2024常熟市职业技能竞赛制图员项目理论题库（350）

一、选择题

1.轴颈 Φ40h6 与滚动轴承内圈的配合属于（ B ）。

A. 间隙配合　　B. 过渡配合　　C. 过盈配合

2.表面粗糙度是指（ A ）。

A.表面微观的几何形状误差　　B.表面波纹度

C.表面宏观的几何形状误差　　D.表面形状误差

3.下面属于定向公差的是（ B ）。

A. ◎，//　　B. ∠，⊥　　C. ⊥，↗　　D. //，—

4.对于矿山机械中的低速重载齿轮，主要精度要求是（ C ）。

A. 传递运动精度　　B. 工作平稳性精度　　C. 齿面接触精度

5.零件上有配合要求或有相对运动的表面，粗糙度参数值（B）。

A.要大　　B.要小　　C.0　　D.不受影响

6.俯视图所在的投影面是（B）

A.正立投影面、正面、V　　B.水平投影面、水平面、H

C.侧立投影面、侧面、W　　D.以上都不对

7.零件有长宽高三个方向的尺寸，在三视图中，左视图反映零件的（C）

A.长和宽　　B.长和高　　C.宽和高　　D.以上都不

8.不用查表可知配合 Φ50H7/f6 和 Φ50H8/f7 的（ A ）相同。

A. 最小间隙　　B. 最大间隙　　C. 平均间隙　　D. 配合精度

9.在评定粗糙度时，通常用（ D ）作为基准线。

A.l　　B.la　　C.S　　D.m

10.评定参数（ C ）更能充分反应被测表面的实际情况。

A.轮廓的最大高度　　B.微观不平观十点高度

C.轮廓算术平均偏差　　D.轮廓的支承长度率

11.在第一角投影法中，物体在主视图中的投影与后视图中的投影的位置关系是（D）。

A. 重叠　　B. 相邻　　C. 重合　　D. 平行

12.在第三角投影法中，主投影线与分投影线之间的夹角为（D）度。

A. 45　　B. 60　　C. 75　　D. 90

13.在等轴测投影中，物体在三个坐标轴上的投影比例（A）。

A. 相等　　B. 不相等　　C. 无法确定　　D. 取决于物体的形状

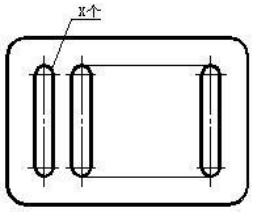
14.在正交投影中，物体在俯视图中的投影形状与后视图中的投影形状关系是 （C）。

A. 相同　　B. 相似　　C. 不同　　D. 无法确定

15.在三视图中，俯视图显示的是物体的（C）。

A. 侧面　　B. 正面　　C. 顶面　　D. 底面

16.如图所示，该机件的视图表达方法是（C）



A.局部放大图　　B.规定画法　　C.简化画法　　D.假想画法

17.跳动公差必须采用的公差原则是（ A ）。

A 独立原则　　B 包容要求　C 最大实体要求　　D 可逆要求

18.无论孔的实际尺寸合格与否，其体外作用尺寸一定不大于(C　)尺寸。

A 最大实体尺寸　B 最小实体尺寸　C 局部实际尺寸　D 实效尺寸

19. 采用可逆最大实体要求时，允许孔的实际尺寸(A　)。

A 小于最小极限尺寸　　B 大于最大极限尺寸

C 小于最大实体实效尺寸　　D 大于最小实体实效尺寸

20.下列对正棱柱描述描述正确的是（C）

A.直棱柱属于正棱柱　　B.圆柱属于正棱柱

C.正棱柱的顶面和地面都是正多边形　D.正方体不属于正棱柱

21.下列对正棱锥描述不正确的是（C）

A.正棱锥底面是正多边形　　B.正棱锥侧面都是等腰三角形

C.正棱锥的侧面一定是等腰三角形　　D.正棱锥的侧棱长度都相等

22.下列对正棱台描述不正确的是（D）

A.正棱台侧面全是等腰梯形　　B.正棱台可以由正棱锥切除而得出

C.正棱台的底面和顶面都是正多边形 D.底面和顶面都是相似的多边形的棱台是正棱台

23.下列棱柱的三视图中最有可能两个视图是一样的是（B）

A.正五棱柱　B.正四棱柱　C.正三棱柱　D.正七棱柱

24.下列描述中最不可能是正棱锥的是（D）

A.侧面都是等腰三角形　　B.底面是正多边形

C.顶与底面中心重合　　D.底面是正多边形侧棱长度大小不一

25.对正棱台理解有误的是（A）

A.三视图中只有正四棱台两个视图是一样的　B.将正棱台侧棱延长最终会会到一起

C.正棱台可以由正棱锥切除得来　D.正棱台的底面和顶面都是两个相似的正多边形

26. 当机床心轴与齿坯有安装偏心时，会引起齿轮的(D　)误差。

A. 基节偏差　　B. 齿距误差　　C.齿厚误差　　D. 齿圈径向跳动

27. 要保证普通螺纹结合的互换性，必须使实际螺纹的(C　)不能超出最大实体牙形的中径。

A.中径　　B.单一中径　　C. 作用中径

28. 垂直于 H 投影面而与 V、W 投影面都倾斜的平面称为(D　)。

A. 正平面　　B. 水平面　　C. 正垂面　　D. 铅垂面

29.设置基本偏差的目的是将(A　)加以标准化,以满足各种配合性质的需要。

A.公差带相对于零线的位置　　B.公差带的大小　　C.各种配合

30. 一般来说，需要严格保证配合性质时，应采用(A　)。

A. 包容要求　　B.独立原则　　C. 最大实体要求　　D.最小实体要求

31.绘制剖视图时，一般应在剖视图的哪个方位标出剖视图的名称（C）

A.左方　B.右方　　C.上方　　D.下方

32.双管显微镜是根据(D　)原理制成的。

A. 针描　　B. 印模　　C. 干涉　　D. 光切

33.在(D　)中,机件上的肋、轮辐、薄壁等，如按纵向剖切,这些结构都不画剖面符号，而用粗实线将他们与其邻接部分分开。

A. 断面图　　B. 斜视图　　C. 基本视图　　D. 剖视图

34. 内螺纹的单一中径大于外螺纹的单一中径，则螺纹旋合（ A ）。
A. 太松　　B. 太紧　　C. 正常
35. 制图国家标准规定，必要时图纸幅面和尺寸可以沿（B）边加长。
A. 长　　B. 短　　C. 斜　　D. 各
36. 国家标准规定，书写汉字时，如果现在字高是 5，要写更大一级的字，字高应为（C）。
A. 3　　B. 4　　C. 7　　D. 10
37. 国家标准中规定图样中汉字的字体是（B）。
A. 宋体　B. 长仿宋体　C. 黑体　D. 楷体
38. 留有装订边时，图幅幅面上装订边宽 a 为（D）。
A. 5mm　　B. 10mm　C. 20mm　　D. 25mm
39. “没有规矩，不成方圆”，反映了我国在古代对（ A ）作图已有深刻的理解和认识。
A. 尺、规　B. 铅笔　C. 图纸　　D. 图板
40. 测得某平面对基准的垂直度误差为 0.04mm，则它的（ A ）误差一定不大于 0.04mm。
A 平面度　　B 倾斜度　　C 对称度　　D 平行度
41. 某孔标注为Φ60H7（$^{+0.03}_{0}$）Ⓔ，它的理想边界及边界尺寸分别是（ D ）。
A 最大实体边界，Φ60.03　　B 最小实体边界，Φ60
C 最小实体边界，Φ60.03　　D 最大实体边界，Φ60
42. 下列形位公差项目能够采用最大实体要求的是（ C ）。
A 平面度　　B 圆柱度　　C 对称度　　D 面轮廓度
43. 比例 1 ： 3 是（B ）比例。
A. 放大　　B. 缩小　　C. 原值　　D. 优先选用的
44. 若采用 1：2 的比例绘制一个长度为 40mm 的线段，其绘图长度为 （B）。
A. 8mm　　B. 20mm　　C. 4mm　　D. 16mm
45. 在一个 2：1 绘图比例的图样上，一个尺寸标注为 4mm 的线段，其实长为（B）。
A. 2mm　　B. 4mm　　C. 8mm　　D. 16mm
46. 定向公差可用来综合控制被测要素的（ A ）。
A 定向误差和形状误差　　B 定向误差和定位误差
C 形状误差和定位误差　　D 形状误差、定向误差和定位误差
47. 标注圆柱度公差的几何要素必须位于（ A ）
A 两个同轴圆柱面内　　B 与基准同轴的一个圆柱内
C 一个圆柱内　　D 与基准同轴的两个同心圆柱内
48. 标注同轴度公差的几何要素必须位于（ B ）
A 一个圆柱内　　B 与基准同轴的一个圆柱内
C 两个同轴圆柱内　　D 与基准同轴的两个同心圆柱内
49. 标注（ A ）时，应在尺寸数字前加注符号“Φ”。
A. 圆的直径　　B. 圆球的直径　　C. 圆的半径　　D. 圆球的半径
50. 绘制机械图样时，粗实线一般表示（D）。
A. 轴线　　B. 基准线　　C. 不可见轮廓线　　D. 可见轮廓线
51. 图样所标注的尺寸，未另加说明时，则指（A）。
A. 所示机件的最后完工尺寸　　B. 所示机件的原料尺寸
C. 所示机件的加工中尺寸　　D. 所示机件的粗加工尺寸
52. 不用查表可知下列配合中，间隙最大的是（ D ）。
A. Φ30F7 / h6　B. Φ30H8 / p7　C. Φ30H8 / k7　D. Φ60H7 / d8

53.不用查表可知下列配合中，配合公差数值最小的是(A)。

A．Φ30H7／g6 B．Φ30H8／g7 C．Φ60H7／u6 D．Φ60H7／g6

54.不用查表可知下列配合代号中，属于过渡配合的有(C)。

A．Φ60H7/s6 B．Φ60H8／d7 C．Φ60M7／h7 D．Φ60H9／f9

55.下面的斜度符号标注正确的是（A).

A.∠1：3 B.∠3：1 C.∠1：2.5 D.∠2.5：1

56.图样中标注锥度时，其锥度符号应配置在(B)。

A. 基准线上 B. 指引线上 C. 轴线上 D. A、B均可

57.在标注锥度时,锥度符号的方向应与图中锥度的方向(A)

A.一致 B.垂直 C.倾斜 D.任意

58.表面粗糙度的基本评定参数是(A)。

A. R_a B. S_m C. t_p D.S

59.比较 Φ40H7 和 Φ140S6 的精度高低，可知(C)。

A 两者相同 B. 前者精度高 C.后者精度高 D 无法比较

60.下列配合零件应选用基孔制的有(C)。

A．滚动轴承外圈与外壳孔 B．同一轴与多孔相配，且有不同的配合性质

C．滚动轴承内圈与轴 D．轴为冷拉圆钢，不需再加工

61.轴孔配合具有较高的定心精度且便于拆卸时，应选择的配合是(C)。

A．H7／d6 B． H7／s6 C．H7／k6 D．H7／u6

62.测量实际尺寸时，测量的截面不同，测出的实际尺寸也变动，是由于(B)引起的。

A.尺寸误差 B.形状误差 C.安装误差 D.设计误差

63.实际尺寸是具体零件上(A)尺寸的测得值。

A.某一位置的 B.整个表面的 C.部分表面的

64.空间互相平行的线段，在同一轴测投影中(B)

A.互相不平行 B.一定互相平行

C.一定互相垂直 D.根据具体情况，有时平行，有时不平行

65.轴测图中，可见轮廓线与不可见轮廓线的画法应是(C)

A.可见部分和不可见部分都必须画出 B.只画可见部分

C.一般只画可见部分，必要时才画出不可见部分 D.以上都不对

66. 不用查表可知下列配合中，间隙最大的是(A)。

A．Φ30H7／d8 B．Φ30H8／p7 C．Φ30H8／k7 D．Φ30F7／h6

67.下列配合零件，应选用过盈配合的有(D)。

A．传动轴上的隔离套 B．机床上要求定心且常拆卸的挂轮

C．能够轴向移动的齿轮 D．传递较大转矩一般不拆卸的结合件

68.对于成批大量生产且精度要求极高的零件，宜采用(B)的生产形式。

A. 完全互换 B. 分组互换 C. 不需要互换

69.表面粗糙度符号在图样上应标注在(B)。

A.可见轮廓线上 B.符号尖端从材料外指向被注表面 C.虚线上

70.当物体上的接合面不平齐时，两者中间(B)。

A.没有线 B.应该有线隔开 C.画一虚线 D.怎么都行

71.当物体上的接合面平齐时，两者中间(A)。

A.没有线 B.应该有线隔开 C.画一虚线 D.怎么都行

72.产品标准属于(B)。

A.工作标准　　B.技术标准　　C.管理标准

73.车间生产中评定表面粗糙度最常用的方法是(D)。

A.光切法　　B.针描法　　C.干涉法　　D.比较法

74.评定参数(C)更能充分反应被测表面的实际情况。

A.轮廓的最大高度　　B.微观不平观十点高度

C.轮廓算术平均偏差　　D.轮廓的支承长度率

75.下列一组公差带代号，哪一个可与基准孔Φ42H7形成间隙配合（B）

A. Φ42n6　　B. Φ42g6　　C. Φ42m6　　D. Φ42s6

76.截平面垂直于圆柱的轴线切割,截平面与圆柱的截交线形状是(A)。

A. 圆　　B. 长方形　　C. 直线　　D.椭圆

77.截平面与圆柱轴线的相对位置不同时,其截交线有 3 种不同的形状。当平面与圆柱轴线倾斜时,截交线形状为(A)。

A. 椭圆　　B.矩形　　C.圆　　D.直线

78.当任何图线穿过尺寸数字时都必须（ A ）。

A. 断开　　B. 相连　　C. 加粗　　D. 用方框标出

79.画旋转剖切的剖视图时，将被剖切平面剖开的结构及其有关部分(B)到与选定的投影面平行后，再进行投影。

A. 平移　　B. 旋传　　C. 投影　　D. 展开

80.以下哪项一般不作为尺寸基准 （ D ）。

A. 零件结构中的对称面　　B. 零件的主要支承面和装配面

C. 零件的主要回转面的轴线　　D. 零件的次要加工面

81.与Φ50H7/r6的配合性质完全相同的配合是(C)。

A. Φ50H7/p6　　B. Φ50H7/s6　　C. Φ50R7/h6　　D. Φ50H8/r6

82.圆球的截交线为（A)。

A. 圆　　B.椭圆　　C.三角形　　D.双曲线

83.影响齿轮载荷分布均匀性的误差项目有(C)。

A.切向综合误差　　B.齿形误差　　C.齿向误差　　D. 一齿径向综合误差

84.按类比法确定齿轮传动平稳性的精度等级时，应主要考虑齿轮的(C)。

A.侧隙大小　　B. 润滑方式　　C. 圆周速度　　D. 转角误差

85.公差带的大小由(C)来决定。

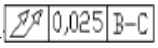
A.基本偏差　　B. 极限偏差　　C. 标准公差　D. 配合公差

86.在间隙配合中，配合精度高低取决于(D)。

A．最大间隙　　B．最小间隙　　C．平均间隙　　D．配合公差

87.不用查表可知配合 Φ30H7/f6 和 Φ30H8/f7 的(B)相同。

A．最大间隙　　B．最小间隙　　C．平均间隙　　D．配合精度

88.几何公差框格

中，“”表示（D)。

A.同轴度　　B.圆度　　C.圆跳动　　D.全跳动

89.不属于公差框格内容是（D)。

A.基准字母　　B.公差数值　　C.公差符号　　D.基准尺寸

90.下列几何公差不需要标注基准字母的是（A)。

A.圆柱度　　B.同轴度　　C.平行度　　D.圆跳动

91.下列尺寸公差注法最符合规范的是（A）

A. $\Phi 50^{+0.021}_{+0.002}$　　B. $\Phi 50^{-0.30}_{-0.01}$　　C. $\Phi 50^{-0.02}_{+0.03}$　　D. $\Phi 50^{+0.015}_{-0.01}$

92.平面图形的作图步骤中先画基准线，最后画（ A ）。

A. 未知线段　　B. 已知线段　　C. 连接线段　　D. 非连接线段

93.为了避免应力集中产生裂纹，将轴肩处往往加工成 （ C ） 的过渡形式。

A. 倒角　　B. 斜度　　C. 倒圆　　D. 锥度

94.尺寸标注为 68±0.0125，其公差为 （ D ） 。

A. +0.0125　　B. -0.0125　　C. +0.025　　D. 0.025

95.平面立体一般要标注（ D ）方向的尺寸。

A.长　　B.宽　　C.高　　D.以上都有

96.以下不属于看组合体视图形体分析法方法步骤的是(A)。

A 确定基准，分析尺寸　　B 认识视图，抓住特征

C 分析投影，联想形体　　D 综合起来，想象整体

97.平面图形中，尺寸的类型有（ B ）。

A. 定形尺寸和总体尺寸　　B. 定形尺寸和定位尺寸

C. 总体尺寸和定位尺寸　　D. 一般尺寸和重要尺寸

98.职业道德能调节从业人员与其（ B ）之间的关系，保证社会生活的正常进行和推动社会的发展与进步。

A．专业水平　　B．社会失业率　　C．就业岗位　　D．实践活动对象

99.道德是指人与人、个人与集体、个人与社会以及人对待自然的（ B ）的总和。

A．法律法规　　B．行为规范　　C．宪法　　D．人生观

100.爱岗敬业就是要把尽心尽责做好本职工作变成一种自觉行为，具有从事制图员工作的（ B ）。

A．职业道德　　B．自豪感和荣誉感　　C．能力　　D．热情

101.职业道德是指从事一定职业的人们在职业实践活动中所应遵循的（ B ）和规范，以及与之相应的道德观念、情操和品质。

A．企业标准　　B．培训要求　　C．职业原则　　D．招聘条件

102.由于（ A ）的复杂性和精细化，使得社会上的职业种类繁多，职业道德多种多样。

A. 社会分工　　B. 经济活动　　C. 人才分类　　D. 生产加工

103. 圆锥销 GB/T117-2000　A10×60,其中 10 和 60 分别表示（ C ）。

A. 大端直径公称和长度　　B. 小端直径公称和长度

C. 小端直径和大端直径　　D. 公称长度和大端直径

104.回转体一般只标注（ C ）方向的尺寸。

A.轴向　　B.径向　　C.轴向和径向　　D.以上均不正确

105.三视图的投影规律是（ D ）。

A.主视图与俯视图长对正　　B.主视图与左视图高平齐

C.俯视图与左视图宽相等　D.　　A.B.C 均正确

106. 在计算标准公差值时，各尺寸段内所有基本尺寸的计算值是用各尺寸段的 （ A ）作为该段内所有基本尺寸来计算值的。

A.首先两个尺寸的几何平均值　　B.所有尺寸的算术平均值

C.所有尺寸的几何平均值　　D.首先两个尺寸的算术平均值

107.假设外螺纹具有理想牙形，而内螺纹存在牙形半角误差时，为保证其旋合性，应将内螺纹的中径（ B ）一个半角误差的中径当量。

A.增大　　B.减小　　C.不变

108.平键联接中宽度尺寸 b 的不同配合是依靠改变(A)公差带的位置来获得。

A.轴槽和轮毂槽宽度　　B.键宽　　C. 轴槽宽度　　D. 轮毂槽宽度

109.基本视图和向视图的关系（A）

A.图形一样，位置不同　　B.图形位置均不同

C.图形不同，位置相同

110.当机件回转体上均匀分布的肋、轮辐、孔等结构不处于剖切平面时,可将这些结构(A)画出。

A. 旋转到剖切平面上　　B. 平移到剖切平面上

C. 直接投影　　D. 按外形

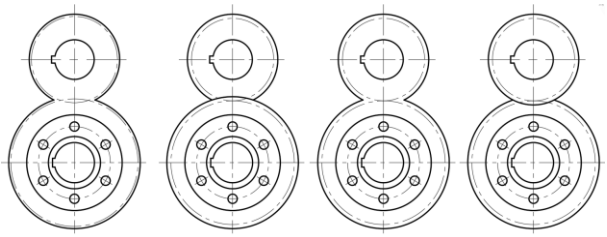
111. 一张完整的零件图应包括图形、尺寸、技术要求及（ A ）。

A. 标题栏　　B. 比例　　C. 材料　　D. 线型

112.两齿轮啮合时，在平行于齿轮轴线的投影面的外形视图中，啮合区不画齿顶线，只用粗实线画出(D)。

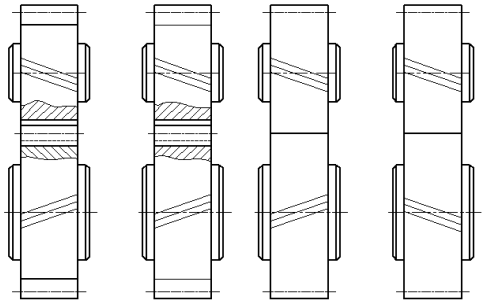
A. 齿顶线　　B. 齿根线　　C. 分区线　　D. 节线

113. 正确的齿轮啮合画法是 （C）



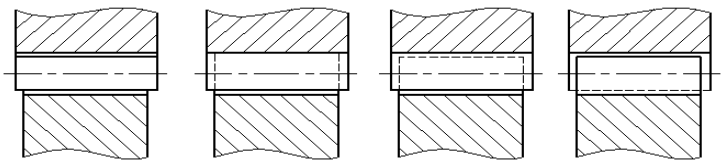
A　　B　　C　　D

114. 正确的齿轮啮合画法是 （C）



A　　B　　C　　D

115. 正确的齿轮啮合图是 （C）



A　　B　　C　　D

116. 一个完整的尺寸应该包括（ D ）三部分。

A. 尺寸数字　　B. 尺寸线　　C. 尺寸界线　　D. 以上均有

117.形位公差中垂直度位置公差的符号画法是(D)。

A. “//”　　B. “∠”　　C. “∟”　　D. “⊥”

118.量块的精度与刻线尺具的精度，前者（ C ）。

A. 较高　　B. 较低　　C. 与后者无比较性　　D. 与后者相同

119. 按 GB/T1144-2001 规定矩形花键联结的定心方式采用（ C　）。

A. 大径定心　B. 键宽定心　　C. 小径定心　　D. 键高定心

120.六个基本视图自由配置时，按向视图标注，应（A）

A.只标注后视图的名称　　B.标出全部移位视图名称

C.都不标注名称　　D.不标注主视图名称

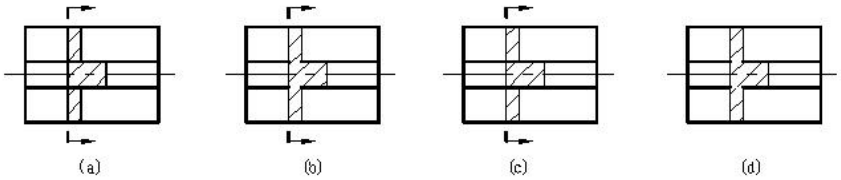
121.国家标准规定了一种可以自由配置的视图，称为（A）

A.斜视图　　B.向视图　　C.局部视图　　D.基本视图

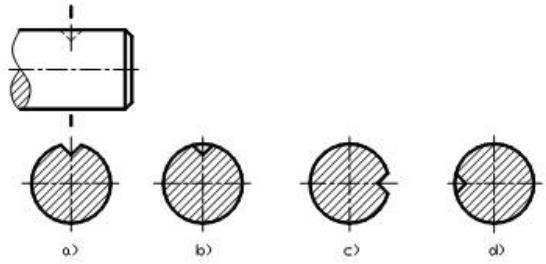
122.局部视图和斜视图都用来表达局部结构，因此都需用（A）表示断裂边界。

A.细实线　　B.波浪线　　C.粗实线　　D.点画线

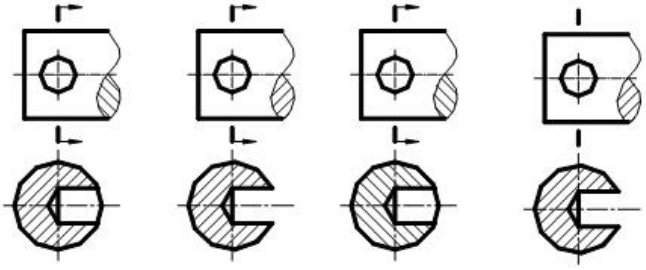
123.选择正确重合断面图。（C）



124.选择正确的移出断面图。（B）



125.下列四组移出断面图中，那一组是正确的。（C）



A　　B　　C　　D

126.对于零件上的肋板、轮辐、薄壁等，如（C）剖切，不画剖面符号，且用粗实线将它们与相邻结构分开。

A.　横向　　B.　斜向　　C.　纵向　　D. 反向

127.局部剖视图选用的是（A）剖切面。

A.　单一　　B.　几个平行的　　C.　几个相交的　　D.　其它

128.我国国家标准规定，剖视图的名称应标注在剖视图的（C）

A. 左方　　B.　右方　　C. 上方　　D. 下方

129.机件具有若干相同结构（如齿、槽等），并按一定规律分布时，只需画出几个完整的结构，其余用（B）连接，并注明该结构的总数。

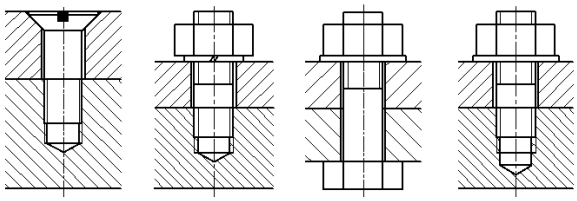
A.　粗实线　　B. 细实线　　C. 细点画线　　D. 波浪线

130. 在计算机绘图时，用户可将标准件、电气元件的图形及液压气动符号等固定成参数化

的图形制作成(　B　)，供以后绘图时调用。

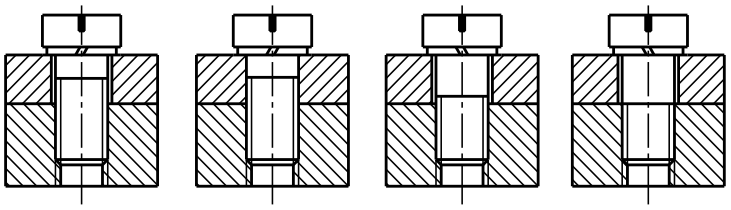
A. 图层　　B. 图库　　C. 程序　　D. 文件

131. 螺纹紧固件画法正确的是（D）



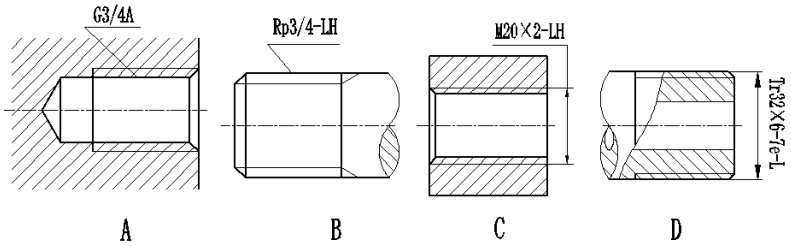
A　　B　　C　　D

132.正确的螺钉连接画法是（C）



A　　B　　C　　D

133.下列螺纹标注正确的是（C）



A　　B　　C　　D

134.如果给出的几何公差仅适用于要素的某一指定局部，应采用（ B　 ）表示出该局部范围。

A.粗实线　　B.粗点画线　　C.细实线　　D.细点画线

135. 用几个平行的剖切平面剖切机件画剖视图时，不应出现(　D　)的结构要素 。

A. 完整　　B. 齐全　　C. 刮切　　D. 不完整

136.重合断面的轮廓线都是用 （C）

A.细点画线绘制　　B.粗实线绘制　　C.细实线绘制

137. 命令行也称命令窗口，是用户与计算机绘图软件进行(　B　)。

A. 对话的规定　　B. 对话的区域　　C. 绘图的规定　　D. 绘图的区域

138.左视图是(　A　)所得的视图。

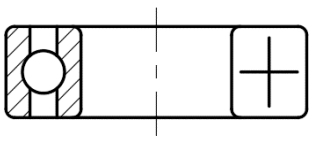
A.由左向右投影。B.由右向左投影。C .由上向下投影。D.由前向后投影。

139.俯视图是(　C　)所得的视图。

A.由左向右投影。B.由右向左投影。C .由上向下投影。D.由前向后投影。

A. 轴测图　　B. 装配图　　C. 三视图　　D. 轴测装配图

140.所示滚动轴承的画法属于(B)画法。



A.通用画法　　B.规定画法　　C.简化画法　　D. 特征画法

141.局部剖视图与视图的分界线用（D）

A.粗实线　　B.细实线　　C.细点画线　　D.波浪线

142.重合断面的轮廓线用（B）线表示。

A.粗实　　B.细实　　C.细点画　　D.波浪

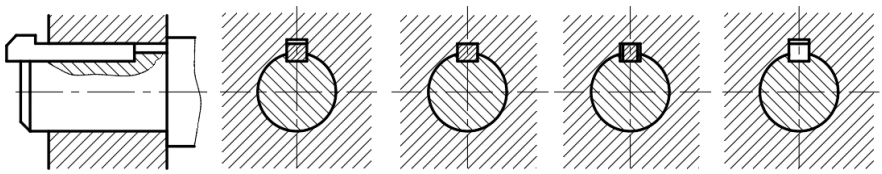
143.（ 1）将图块并入一个文件，拼成装配图并作必要的修改;〔2）将零件图定义成装配图所需要的块;（3）标注必要的尺寸;（4）为零件图编号，填写明细栏和标题栏。以上是在计算机上由零件图拼面装配图的操作，其正确的面图顺序是(　A　)。

A. 2-1-3-4　　B. 3-2-1-4　　C. 4-3-2-1　　D. 1-2-3-4

144.用剖切面局部地剖开机件所得的视图称（C）视图。

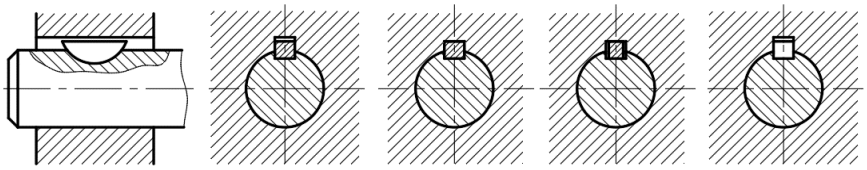
A.全剖　　B.半剖　　C.局部剖　　D.断面

145.参照键连接主视图，选择正确的左视图（B）



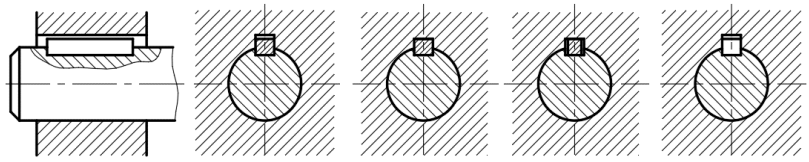
A　　B　　C　　D

146.参照键连接主视图，选择正确的左视图（A）



A　　B　　C　　D

147.参照键连接主视图，选择正确的左视图（A）



A　　B　　C　　D

148. 表面结构要求对每一表面一般只注 （ A ），并尽可能注在相应尺寸的不同视图 上。

A. 1 次　　B. 2 次　　C. 3 次　　D. 4 次

149.某零件有弯曲或倾斜结构，并带有肋板、轴孔、耳板、底板等结构，局部结构常有油槽、油孔、螺孔、沉孔，该零件属于 （　C　） 。

A. 轴套类零件　　B. 轮盘类零件　　C. 叉架类零件　　D. 箱体类零件

150.立体被平面截切所产生的表面交线称为(　C　)。

A.相贯线　B.素线　C.截交线　D.母线

151.徒手绘图所使用的圆锥形铅芯画中心线和尺寸线时，应磨得(　C　)，画可见轮廓线时应磨得较钝。

A. 较粗　　B. 较短　　C. 较尖　　D. 较钝

152.徒手画直径很大圆时，可用手作圆规，以小手指的指尖或关节作圆心，使铅笔与它的距离等于所需的半径，用另一只手小心地(　B　)，即可得到所需的圆。

A. 很快地转图纸　　B. 慢慢转动图纸
C. 很快地转铅笔　　D. 慢慢转动铅笔

153.标注垂直尺寸时，尺寸数字的字头方向应（ B ） 。
A.水平 B.向左 C.向右 D.向上

154.剖视图的剖切方法有（B）
A.4 种　　B.5 种　　C.2 种　　D.3 种

155.画在轮廓线之外的断面，称为（A）
A.移出断面　　B.重合断面　　C.外部断面　　D.重叠断面

156.（ C ）劳动者可以随时通知用人单位解除劳动合同。
A. 在合同期内 B. 刚过试用期　　C. 在试用期间　　D. 在规定的医疗期内

157. 图样中，对称中心线和轴线用（ D ）画出。
A.细实线 B.粗实线 C.虚线 D.点画线

158.主视图是由前向后投射所得的视图，它反映形体的上下和（ B ）方位。
A.前后 B.左右 C.俯仰 D.以上均可

159.俯视图是由上向下投射所得的视图，它反映形体的（ A ）和左右方位。
A.前后 B.上下 C.俯仰 D.以上均可

160.左视图是由左向右投射所得的视图，它反映形体的（ B ）和前后方位。
A.左右 B.上下 C.俯仰 D.以上均可

161.（ A ）是一种不采用装配工序而制成的单一成品。
A. 零件　　B. 部件　　C. 构件　　D. 专用件

162.移除断面和重合断面的主要区别是：移出断面图画在（），轮廓线用（）绘制，移出断面图画在（），轮廓线用（）绘制。（C）1 视图上 2 视图外 3 粗实线 4 细实线
A.①③；②④　　B.①④；②③
C.②③；①④　　D.②④；①③

163.关于局部放大图说法正确的是（B）
A.局部放大图一定是放大比例　　B.局部放大图比例大于原图比例
C.局部放大图可以没有比例　　D.局部放大图与被放大部分的表达方式有关

164.局部放大图的标注中，若被放大的部分有几个，应用（C）数字编号，并在局部放大图上方标注相应数字和采用比例。
A.希腊　　B.阿拉伯　　C.罗马　　D.中国

165. 基本尺寸不同的零件，只要它们的（ D ）相同，就可以说明它们的精度要求相同。
A.公差值　　B.公差等级　　C.偏差代号　　D.配合代号

166.螺纹牙底圆的投影为（C）
A.完整的粗实线圆 B.完整的细实线圆 C.3/4 的细实线圆 D.3/4 的粗实线圆

167.职业道德是制图员自我完善的（ D ）。
A. 重要条件　　B. 充分条件　　C. 先决条件　　D. 必要条件

168.注写在螺纹标记最前面的字母应统一地称为（B）
A. 螺纹标记　　B. 螺纹特征代号　　C. 螺纹代号　　D. 螺纹名称

169.对螺纹标记 M10×1-5g6g-L-LH 中前段部分的正确称呼是（B）
A. M10×1 是尺寸代号　　B. M10×1 是螺纹代号
C. 10×1 是尺寸代号　　D.以上都不对

170.按现行螺纹标准，特征代号 G 表示的螺纹，其名称是（B）
A. 圆柱管螺纹　　B. 55° 非螺纹密封的管螺纹
C. 用螺纹密封的管螺纹　　D.以上都不对

171.无论外螺纹或内螺纹，在剖视图或断面图中的剖面线都要应画到（C）
A．牙底线　　B．细实线　　C．粗实线　　D．牙底圆
172.管螺纹 G3/4 标记中的数字是指（B）
A．以毫米为单位的管子通径　　B．以英寸为单位的尺寸代号
C．以毫米为单位的管子公称直径　　D．无单位的尺寸代号
173. 三视图的投影规律表明，主视图与俯视图（ A ）。
A.长对正　B.高平齐　C.宽相等　D.横水平
174.三视图的投影规律表明，主视图与左视图（ B ）。
A.长对正　B.高平齐　C.宽相等　D.横水平
175.三视图的投影规律表明，俯视图与左视图（ C ）。
A.长对正　B.高平齐　C.宽相等　D.横水平
176.当线段垂直于投影面时，得到的该投影面上的投影具有（ D ）性。
A.实形　B.类似　C.相仿　D.积聚
177.标注水平尺寸时，尺寸数字的字头方向应（ D ）。
A.水平　B.向左　C.向右　D.向上
178.对于标准直齿圆柱外齿轮，其相关尺寸关系正确的是（C）
A. df>da　　B.df>d　　C.df<d　　D. d>da
179. 几何量的基本长度单位为（ C ）。
A.厘米　　B.毫米　　C.米　　D.微米
180.回转体一般只标注（ C ）方向的尺寸。
A.轴向　　B.径向　　C.轴向和径向　　D.以上均不正确
181.在平行于圆柱齿轮轴线的投影面的视图中，分度圆相切处用（B）线绘制
A.细点画　　B.粗实　　C.虚　　D. 细双点画
182. 角度的尺寸数字一律按（ A ）位置书写。
A.水平　B.向左　C.向右　D.向上
183.图样中，机件的可见轮廓线用（ B ）画出。
A.细实线　B.粗实线　C.虚线　D.点画线
184.（ C ）的底圆直径与顶圆直径之差与圆锥台高度之比即为锥度。
A. 圆柱　　B. 正圆锥　　C. 正圆锥台　　D. 斜圆锥
185. 圆内接正六边形作图可以用（ B ）完成。
A. 曲线板　　B. 圆规　　C. 45 °三角板　　D. 直尺
186.滚动轴承代号 30312 表示的轴承内径尺寸为（C）
A.30　　B.12　　C.60　　D. 303
187.滚动轴承代号 30312 中，3 表示轴承类型为（C）
A.调心球轴承　　B.深沟球轴承　　C.圆锥滚子轴承　　D. 角接触球轴承
188.圆柱形螺旋压缩弹簧支承圈的圈数取决于（D）
A.载荷大小　　B.载荷性质　　C.刚度要求　D.端部形式
189.下列弹簧不是依据承受载荷情况分类的是（D）
A.压缩弹簧　　B.拉伸弹簧　　C.扭转弹簧　D.板弹簧
190.下列弹簧不是依据形状分类的是（B）
A.螺旋弹簧　B.扭转弹簧　C.碟形弹簧　D.板簧
191.隶属编号其代号由产品代号和隶属号组成，中间以圆点或（ D ）隔开。
A. 斜线　　B. 折线　　C. 长横线　　D. 短横线
192.职业道德是社会道德的重要组成部分，是社会道德原则和规范在（ D ）中的具体化。

A. 人生价值　　B. 企业制度　　C. 社会活动　　D. 职业活动

193.（　A　）是指一个人在政治思想、道德品质、知识技能等方面所具有的水平。

A. 基本素质　　B. 讲究公德　　C. 职业道德　　D. 个人信誉

194. 徒手绘图常用于（　A　）、现场测绘、参观学习或交流讨论等场合。

A. 设计初始反复比较方案　　B. 设计结束反复比较方案

C. 设计初始选择绘图工具　　D. 设计结束汇总装订图纸

195.在（　C　）同一图样中，粗实线的宽度为b，细实线的宽度应为b/2。

A. 技术制图　　B. 建筑制图　　C. 机械制图　　D. 美术绘图

196.对圆弧标注半径尺寸时，尺寸线应由圆心引出，（　C　）指到圆弧上。

A. 尺寸线　　B. 尺寸并线　　C. 尺寸箭头　　D. 尺寸数字

197.主视图是（　D　）所得的视图。

A.由左向右投影。B.由右向左投影。C .由上向下投影。D.由前向后投影。

198.影响相贯线变化的因素有（　D　）。

A. 形状变化。B. 大小变化。C . 位置变化。D.　以上均正确。

199.平面体的截交线为封闭的（　A　）。

A.平面图形。B.平面线段。C .空间图形。D.空间几何体。

200.左视图所在的投影面用字母（　C　）表示。

A .V　　B .H　　C .W　　D .S

201.主视图所在的投影面用字母（　A　）表示。

A .V　　B .H　　C .W　　D .S

202.俯视图所在的投影面用字母（　B　）表示。

A .V　　B .H　　C .W　　D .S

203.汉字应用（　C　）体书写。

A.宋体　　B.行楷　　C.长仿宋　　D.楷体

204. 在方格纸上徒手绘制平面图形时，大圆的中心线和主要轮廓线应尽可能利用方格纸上的线条，图形各部分之间的（　B　）可按方格纸上的格数来确定。

A. 关系　　B. 比例　　C. 大小　　D. 连接

205.不可见轮廓线用（　B　）绘制。

A.粗实线　　B.虚线　　C.细实线　　D.点划线

206.尺寸线和尺寸界线用（　C　）绘制。

A.粗实线　　B.虚线　　C.细实线　　D.点划线

207.两零件在保证可靠性的前提下，应尽量（　B　）加工面积。

A. 增加　　B. 减少　　C. 保证

208.用钻头钻孔时，要求钻头轴线（　A　）于被钻孔的端面。

A. 垂直　　B. 水平　　C. 竖直　　D. 倾斜

209.表面粗糙度参数值越小，表面质量越（　A　）。

A. 高　　B. 差　　C. 低　　D. 无关联

210.Ra3.2 比 Rz6.3 的表面粗糙度要（　C　）。

A. 高　　B. 低　　C. 无法比较

二、多选题

211.一个几何体的三视图完全相同，该几何体可以是（A C）

A.正方体　B.圆锥　C.球　D.圆柱

212.下列关于尺寸公差说法正确的是（ ABC ）。

A. 公差越小,尺寸的精度越高　　B. 上极限尺寸减下极限尺寸的差为公差值

C. 上极限偏差减下极限偏差的差为公差值　　D. 公差越小,尺寸的精度越低

213.零件图中视图选择的内容包括（　ABD　　）。

A．主视图的选择　　B．视图数量　　C．俯视图的选择　　D．表达方法的选择

214.依据三视图之间的投影对应关系，三视图的投影规律为（BCD）

A.长相等　B.高平齐　C.宽相等　　D.长对正

215.当基本偏差为上极限偏差时，计算下极限偏差数值的计算公式为（BD）

A.ES=EI+IT　　B.EI=ES-IT

C.EI=ES+IT　　D.ei=es-IT

216.在等轴测投影中，以下哪些是投影特点？（AC）

A.　长度不变　　B.　角度不变　　C.　比例不变　　D.　形状不变

217. 投影面的**平行**线可分为　（　AC　）。

A.**正平线**　　B.**左平线**　　C. **侧平线**　　D. **水垂线**

218.在机械制图中，以下哪些是投影规律的应用？（AB）

A.　绘制三视图　B.　绘制剖视图　　C.　绘制等边投影　　D.　绘制透视图不变

219.下列剖视图相关的描述中，正确的有（BD）

A.当剖视图按投影位置关系配置，可省略投射方向

B.当单一剖切平面通过机件的对称面或者基本对称面,并且剖视图按投影位置关系配置,中间又没有其他图形隔开时，剖切符号可以不必标注

C.当单一剖切平面的剖切位置明确时，局部剖视图的剖切符号必标注

D.当两个相交的平面剖切机件时，全剖视图的剖切符号必标注

220.下列图形经过三视图投影后，有两个视图是相等的是（BD）

A.正方体　B.长方体　C.四棱锥　D.正四棱锥

221.下列对图形描述正确的是（CD）

A.圆柱属于正棱柱。

B.只要棱锥侧面都是等腰三角形那它就是正棱锥。

C.正棱台可以由正棱锥切除而得来。

D.正棱柱、正棱锥和正棱台的三视图投影都有正多边形。

222.下列图形经过三视图投影后，有三个视图是相同的是（CD）

A.圆柱　　B.圆锥　　C.圆球　　D.正方体

223. 铅垂线的三面投影中，能真实反映线段实长的投影为（　BC　　）。

A. 水平投影　B. 正面投影　C. 侧面投影 D. 以上都不是

224.下列对图形描述正确的是（BC）

A.圆柱和矩形的三视图只看 2 个视图就可以分辨出来

B.圆柱不属于正棱柱

C.圆柱、圆锥和圆球的三视图投影都有圆形

D.圆球任意一个截面大小都等于它的三视图投影

225.平面截切圆球所得的截交线总是圆，但是截交线圆的投影可以是（ABC）。

A.直线　　B.圆　　C.椭圆　　D.三角形

226.球被正垂面截切后的俯视图投影不是（ABD）。

A.双曲线　　B.矩形　C.椭圆　　D.抛物线

227.相贯线的性质有（ABC）。

A.表面性　　B.共有性　C.封闭性　D.实形性

228. 配合符号φ60P7/h6 表示 （ BC ） 。

A. 基孔制　　B. 基轴制　　C. 轴公差 6 级　　D. 轴公差 7 级

229.孔的基本偏差中,下极限偏差位于零线上方的有 （ BE ）。

A. JS　　B. C　　C. P　　D. R　　E. F

230.几何公差的几何特征中,属于位置公差的是 （ ACD ）。

A. 同轴度　　B. 圆度　　C. 对称度　　D. 垂直度

231.几何公差的几何特征中,属于方向公差的是 （ ADE ）。

A. 平行度　　B. 圆度　　C. 对称度　　D. 倾斜度　　E. 垂直度

232.机械加工件上常见的合理结构有（ABCD）

A.倒角　　B.凸台和凹坑　　C.退刀槽和越程槽　　D.钻孔结构

233. 普通平键的画法，用于孔、轴连接时，只应画一条线的是(　　ABC　　)。

A．键的两侧与轴上的键槽　　B．键的两侧与轮毂上的键槽

C．键的底面与轴上的键槽　　D．键的顶面与轮毂中的键槽

234.能与Φ45H8 形成基准制间隙配合的是（ACD）

A.Φ45e7　　B.Φ45m7　　C.Φ45f7　　D.Φ45g7

235.剖切平面的种类包括（ACD）改误差方面

A.单一剖切面　　B.几个相贯的剖切平面　　C.几个相交的剖切平面　　D.几个平行的剖切平面

236.视图中封闭线框含义，下列说法正确的是（ABCD）

A.一个线框表示物体的一个表面的投影

B.一个线框表示物体的一个孔洞的投影

C.视图中相邻线框表示物体上下位置不同的两个面

D.在一个大的封闭线框内所含的各个小线框，一般表示在大的平面体（或曲面体体）上凸出或凹下的各个小平面体（或曲面体体）

237.绘制阶梯剖视图时应注意的问题有（ABC）。

A.不应画出剖切平面转折处的分界线　　B.剖切面不应在轮廓线处转折

C.在图形中不应出现不完整的要素　　D.阶梯剖视图必须进行标注

238.选择半剖视图的条件有（AB）。

A.内外结构都需要表达的对称形体

B.如果形体接近对称,其不对称部分另有视图表达的形体

C.外形简单内部复杂的物体　　D.外形复杂内部简单的物体

239. 螺纹的五个结构要素分别是 （　　ABCDE　　） 。

A. 牙型　　B. 直径　　C. 旋向　　D. 螺距和导程　　E. 线数

240.投影面的垂直面可分为 （　　ACD　　）。

铅垂面　　B. 正平面　　C. 侧垂面　　D. 正垂面

241.零件图上尺寸标注时应遵循的原则有（　　ABCD　　）。

A．避免注成封闭尺寸链　　B．主辅基准须有联系的尺寸

C．重要尺寸应直接注出　　D．标注尺寸应便于加工和测量

242.视图中图线的含义，以下说法正确的是（ABD）

A.表示具有积聚性的面的投影　　B.表示两个面的交线的投影

C 表示曲面的转向轮廓线的投影

243.配合的种类有 （ ABC ）。

A. 间隙配合　　B. 过盈配合　　C. 过渡配合　　D. 极限配合

244.选择半剖视图的条件有（AB）。

A.内外结构都需要表达的对称形体
B.如果形体接近对称,其不对称部分另有视图表达的形体
C.外形简单内部复杂的物体　　D.外形复杂内部简单的物体
245. 在标注尺寸时一般需考虑的因素有（ ABDE ）。
A. 是否方便画图和看图　　B. 各个尺寸的重要程度，即重要的尺寸必须直接注出
C. 零件的加工方法和加工顺序　D. 是否便于测量　　E. 尺寸基准的选择
246.装配图包含的内容一般有技术要求、标题栏以及(ACE)。
A.一组图形　　B.零部件完整的尺寸　　C. 必要的尺寸
D.各零件的尺寸公差　　E.零件序号和明细栏
247.装配图包含的内容有必要的尺寸、技术要求、零件序号、明细栏和 (AC)。
A. 一组图形　　B. 全部尺寸　　C. 标题栏　　D. 以上全部内容
248.轴的基本偏差示意图中,上极限偏差位于零线下方的是 (AB)。
A. d　　B. e　　C. s　　D. t
249.标准公差值与（AB）有关。
A.公差尺寸　B.公差等级　C.配合性质　D.作用尺寸
250.轴类零件的尺寸标注的形式可以是 (ACD)。
A. 链式　　B. 封闭式　　C. 坐标式　　D. 综合式
251.读零件图目的是（ ABC ）。
A．了解零件的名称、用途、材料等
B．了解零件各部分的结构、形状，以及它们之间的相对位置
C．了解零件的大小、制造方法和所提出的技术要求
D．了解零件的装配方法
252.在局部剖视图中，关于波浪线的正确画法是（ BDE ）。
A．波浪线可以画在机件的轮廓线之外
B．波浪线必须是细曲线
C．波浪线可以与其他图线重合
D．波浪线只能画在机件的实体部分
E．波浪线不能与其他图线重合
253．几何公差的几何特征中，属于位置公差的是（ ABC ）。
A．同轴度　B．垂直度　C．对称度　D．面轮廓度
254.下列属于加工精度内容的是(CDE)。
A. 表面粗糙度　B. 表面波度　C. 尺寸精度　D. 形状精度　E. 位置精度
255．配合的种类有（ ABC ）。
A．间隙配合　B．过盈配合　C．过渡配合　D．极限配合
256.几何公差的几何特征中,属于形状公差的是 (ABCE)。
A. 直线度　　B. 圆柱度　　C. 圆度　　D. 平行度　　E. 平面度
257.表面结构包括 (ABCE)。
A. 表面粗糙度　B. 表面波纹度　C. 表面缺陷　D. 表面裂纹　E. 表面几何形状
258.在装配图中,零件的工艺结构如 (ABC) 可不画出。
A. 小圆角　　B. 倒角　　C. 退刀槽　　D. 螺纹
259.在装配图中,零件的工艺结构中可不画出的有 (ACE)。
A. 小圆角　　B. 凸台　　C. 退刀槽　　D. 螺纹　　E. 倒角
260．形位公差标注时不能作为基准代号的字母是(ACE)。
A.E　　B. K　　C. M　　D.H　　E. P

261.影响齿轮传递运动准确性的误差项目有(ACD)。

A.齿距累积误差　　B.一齿切向综合误差

C.切向综合误差　　D.公法线长度变动误差

262.下列配合零件，应选用过渡配合的有(ABD)。

A.既要求对中，又要拆卸方便　　B.保证静止替传递载荷的可拆结合

C.工作时有相对运动　D.要求定心好，载荷由键传递　　E.高温下工作，零件变形大

263.下列配合零件应选用基轴制的有(ABD)

A.滚动轴承外圈与外壳孔　　B.同一轴与多孔相配，且有不同的配合性质

C.滚动轴承内圈与轴　　D.轴为冷拉圆钢，不需再加工

264.下列配合零件，应选用过盈配合的有(ABE)。

A.需要传递足够大的转矩　　B.不可拆联接

C.有轴向运动　　D.要求定心且常拆卸　　E.承受较大的冲击负载

265.影响齿轮传动平稳性的误差项目有(AC)。

A.一齿切向综合误差　　B.齿圈径向跳动

C.基节偏差　　D.齿距累积误差

266.表面粗糙度是评定零件表面质量的一项重要技术指标，影响零件的（ABCD)。

A.配合　　B.耐磨性　　C.抗蚀性　　D.密封性

267. 属于表面结构的总称是（ABCD)。

A.表面粗糙度　　B.表面波纹度　　C.表面缺陷　　D.表面纹理

268.属于位置公差的有（ACD)。

A.平行度　　B.平面度　　C.端面全跳动　　D.倾斜度

269. 当几何公差涉及要素的中心线、中心面或中心点时，箭头指向（CD)。

A.轮廓线　　B.轮廓线的延长线　　C.尺寸线的延长线　　D.中心要素

270. 当几何公差涉及轮廓线或轮廓面时，箭头指向该要素的（ABC)。

A.轮廓线　　B.轮廓线的延长线　　C.引出线的水平线　　D.中心线

271.下列关于剖视图的描述中，正确的有 (ACE)。

A.当剖视图按投影位置关系配置，中间又没有其他图形隔开，可省略投射方向

B.当两个平行的平面剖切机件时，全剖视图的剖切符号不必标注

C.当单一剖切平面的剖切位置明确时，局部剖视图的剖切符号不必标注

D.当两个相交的平面剖切机件时，全剖视图的剖切符号不必标注

E.当单一剖切平面通过机件的对称面或者基本对称面,并且剖视图按投影位置关系配置，中间又没有其他图形隔开时，剖切符号可以不必标注

272.几何公差的几何特征中，属于形状公差的是（ ABC)。

A. 直线度　B. 圆柱度　C. 平面度　D. 平行度

2733.常用的轴测图是（ AB)。

A. 正等测　　B. 斜二测　　C. 正三测　　D. 斜三测

274.正等轴测图的作图方法有（ ABC)。

A. 坐标法　　B. 叠加法　　C. 切割法　　D. 分解法

275.以下关于一对齿轮啮合的画法,说法正确的是 (ACD)。

A. 两齿轮的分度圆相切　　B. 两齿轮的分度圆用细实线绘制

C. 两齿轮的齿根圆用细实线绘制　D. 两齿轮的齿顶圆用粗实线绘制

E. 两齿轮的分度圆可以省略不画

276.绘制旋转剖视图应注意的问题有（ABD)。

A.旋转剖两剖切平面之间为轴线（中心线）分界

B.未剖切到的形体后的结构应按原位置投影

C.当形体上出现不完整的要素时，这部分按不剖切处理

D.旋转剖一般不能省略标注

277.粗实线在图上的一般应用 （ AC ）。

A.可见轮廓线　　B.尺寸界线　　C.可见过渡线　　D.引出线

278.国家标准<中心孔>(GB/T145-2001)规定中心孔有（ABC）

A.　A型 B. B型 C. C型　D. D型

279.按尺寸基准的重要性分为（　AB　）。

A．主要基准 B．辅助基准　C．面基准　D．线基准

280.不同工作条件下，配合间隙应考虑增加的有（　CDE　）。

A. 有冲击负荷　B. 经常拆卸　C. 旋转速度增高　D. 配合长度增大 E. 有轴向运动

三、判断题

281. 任何齿轮传动都应具有传递运动精度、工作平稳精度、齿面接触精度以及合理齿侧间隙的要求。　　（√）

282.最大实体要求应用于被测要素时，则被测要素的尺寸公差可补偿给形位误差，形位误差的最大补偿值为尺寸公差。（√）

283.钩头楔键靠顶面与底面接触受力，与键槽间没有间隙，只画一条线，但两侧面是非工作面，与键槽间应画两条线。（×）

284.只要两零件的公差值相同，就可以认为它们的精度要求相同。　　（×）

285.基本偏差a～h与基准孔构成间隙配合，其中a配合最松。　　（√）

286.基孔制的特点就是先加工孔，基轴制的特点就是先加工轴。　　（×）

287.基本偏差用来决定公差带的位置。　　（√）

288.孔的基本偏差为下偏差，轴的基本偏差为上偏差。　　（×）

289.有相对运动的配合选用间隙配合，无相对运动的均选用过盈配合。　（×）

290. 粗糙度参数Ra应用最广。　　（√ ）

291.不合格的轴孔装配后，形成的实际间隙（或过盈）必然不合格。　　（×）

292.用多次测量的算术平均值表示测量结果，可以减少系统误差的影响。（× ）

293.承受交变载荷的零件，其表面粗糙度值应小。　　（√ ）

294.公差可以认为是允许零件尺寸的最大偏差。　　（×）

295.实际要素若存在位置误差，则一定存在形状误差。　　（× ）

296.采用最大实体要求的零形位公差时，被测要素不一定为中心要素。　（× ）

297.选择较大的测量力，有利于提高测量的精确度和灵敏度。　　（× ）

298.螺旋线偏差主要影响齿面载荷分布的均匀性。　　（√ ）

299.局部放大图不一定采用放大比例，也可以采用缩小及等值比例进行表示。（√）

300.局部放大图只需画出图形，不需要标准比例。（×）

301.按照国家标准化管理委员会的规定，强制性国家标准的代号是 GB/Q，推荐性国家标准的代号是GB/T　　（× ）

302.在装配图中，螺旋弹簧被剖切时，如弹簧丝直径等于或小于2mm时，可用涂黑表示（√）

303.当剖视图按投影关系配置，中间没有其他图形隔开时，可省略表示投射方向的箭头。（√）

304.阶梯剖是全剖和半剖的一种补充剖切方法。（×）

305.只要检定量块用的仪器精度足够高，3级量块也可以检定为1等量块。（× ）

306.当剖切平面通过两啮合齿轮的轴线时，在啮合区内，将一个齿轮的轮齿用粗实线绘制，另一个齿轮的轮齿被遮挡的部分用虚线绘制，也可省略不画被遮挡的轮齿。（√）

307.径向综合总偏差中一定包含一齿径向综合偏差。　　（√ ）

308.任何机械零件都存在几何误差。（√）
309.只要零件不经挑选或修配，便能装配到机器上，则该零件具有互换性。（×）
310.为使零件具有互换性，必须把加工误差控制在给定的范围内。（√）
311.规定平行度公差和平面度公差的几何要素均为关联要素。（×）
312.圆度公差带是两个同心圆之间的区域，且圆心在基准轴线上。（×）
313.平面直线的直线度公差带形状是两平行直线之间的区域。（√）
314.实际要素若存在形状误差，则一定存在位置误差。（√）
315.两圆柱齿轮啮合时，在垂直于圆柱齿轮轴线的投影面的视图中，啮合区内的齿顶圆可连续画出，也可中断，但分度圆必须相切。（√）
316.测得某平面对基准的平行度误差为0.05㎜,则该平面的平面度误差一定不大于0.05㎜。（√）
317.同一被测要素同时给出的位置公差值一般要大于形状公差值。（×）
318.图样标注中 $\Phi 20_{0}^{+0.021}$ ㎜ 孔，如果没有标注其圆度公差，则其圆度误差值可能大于0.021㎜。（×）
319.管螺纹G3/4标记中的数字，是指该管螺纹的大径的基本尺寸（×）
320.端面全跳动公差和平面对轴线垂直度公差两者控制的效果完全相同。（√）
321.尺寸公差与形位公差采用独立原则时，零件加工的实际尺寸和形位误差中有一项超差，则该零件不合格。（√）
322.极限尺寸和作用尺寸都是设计时给定的。（×）
323.表示滚动轴承时，可在轴的一侧采用特征画法，另一侧采用通用画法。（×）
324.由于滚动轴承加工困难，故配合时应以滚动轴承作基准件。（×）
325.齿厚偏差将影响侧隙的大小。（√）
326.齿轮表示法中，轮齿部分一般按下列规定绘制：齿顶圆和齿顶线用粗实线绘制；分度圆与分度线用细点画线绘制；齿根圆和齿根线用细实线绘制，可省略不画，在剖视图中，齿根线用粗实线绘制。（√）
327.轴孔配合最大间隙为13微米，孔公差为28微米，则属于过渡配合。（√）
328.若轴的轴线直线度误差未超过公差值，则此轴的同轴度误差亦合格。（×）
329.有效螺纹的终止线，不论在视图或剖视图中，都应用粗实线表示（×）
330. 30t7与30T7的基本偏差大小相等，符号相反。（×）
331. 轮廓最小二乘中线是唯一的。（√）
332.孔的实际尺寸大于轴的实际尺寸，装配时具有间隙，就属于间隙配合。（×）
333.配合公差的数值愈小，则相互配合的孔、轴的公差等级愈高。（√）
334.单一剖切面可以运用在全剖视图的表达中,但是无法运用在半剖视图和局部剖视图的表达中。（×）
335.剖视图中剖切面是真实的，需要将机件切开并移走后投影。（×）
336.普通螺纹的公称直径是指螺纹的大径的基本尺寸。（√）
337.无论外螺纹还是内螺纹，在剖视图中剖面线应画到细实线。（×）
338.无论外螺纹或内螺纹，在剖视图或断面图中的剖面线都应画到粗实线（√）
339.与滚动轴承配合的轴颈公差带选用 Φ40j6，则装配图上应标注为 Φ40H7/j6。（×）
340.优先采用基孔制是因为孔比轴难以加工。（×）
341.表面缺陷属于偶然性表面结构，存在表面缺陷的零件即为废品。（×）
342.表面粗糙度轮廓和表面波纹度轮廓一般都有周期变化的特点。（√）

343.机件用断面图表达时，当剖切面通过非圆孔结构，导致出现两个分离的断面时，则这些结构应按剖视图绘制。（√）
344.剖视图中的剖切面一般有三种类型，即单一剖切平面、几个平行的剖切平面和几个相交的剖切平面。（√）
345.图样中标注的螺纹长度均指包括螺尾在内的有效螺纹长度。（×）
346.只要加工方法能够保证，选择表面粗糙度评定参数值应尽量小。　　（×）
347.零件的尺寸精度越高，通常表面粗糙度参数值相应取得越小。　　（√ ）
348.摩擦表面应比非摩擦表面的表面粗糙度数值小。　　（√ ）
349.根据装配图规定画法，当剖切面通过轴和槽的轴线时，轴和键均按不剖画出。（√）
350.粗糙度要求不高的表面，应按未注粗糙度处理，即不必进行标注。　（×）