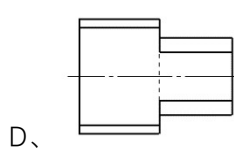
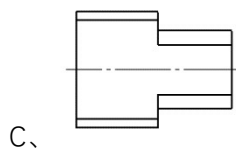
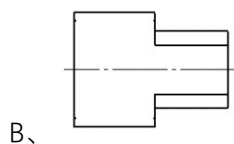
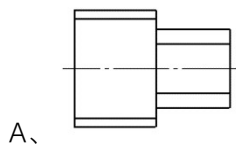


2025 常熟市职业技能竞赛制图员项目理论样题

一、单选题

1. 圆孔与球体相贯，当孔的轴线通过球心且垂直于 V 面时相贯线的水平投影为(C)。
A、圆 B、椭圆 C、直线 D、双曲线
2. 用平行投影法沿(B)方向，投影到轴测投影面上所得到的投影称为轴测投影。
A、平行于直角坐标平面的 B、不平行于直角坐标平面的
C、某一直角坐标平面的 D、三个直角坐标平面的
3. 截平面与球相交且平行于一个投影面时，在该投影面上截交线的投影为(A)。
A、圆 B、椭圆 C、双曲线 D、直线
4. 点 A 的 H 面投影到 OX 轴的距离(A)点 A 的 W 面投影到 OZ 轴的距离。
A、等于 B、大于 C、小于 D、无法测量
5. 画轴测装配图剖视图，首先根据零件图画出(B)轴测图。
A、整体 B、每个零件 C、主要零件 D、部分零件
6. 装配图中同一零件在同一图样的剖视图和断面图中的剖面线(B)要一致。
A、方向和线条粗细 B、方向和间距大小 C、粗细和倾斜方向 D、粗细和间隔大小
7. 职业义务可分对(C)和社会的职业义务。
A、个人的 B、区域的 C、他人的 D、行业的
8. 轴线正交且直径不等的两个圆孔相交，其交线为空间曲线且该曲线弯曲方向应弯向(B)。
A、小孔的轴线 B、大孔的轴线 C、大孔的端面 D、小孔的端面
9. 当基准要素是轴线或中心平面时，基准三角形应放置在该(B)。
A、尺寸线 B、尺寸线的延长线上
C、基准要素轮廓线的延长线上 D、基准要素的轮廓线
10. 装配图中当剖切平面通过某些标准产品的部件或该部件(B)时，可按不剖绘制。
A、已由其他图纸表示清楚 B、已由其他图形表示清楚
C、已由说明书表示清楚 D、已由其他实物表示清楚
11. 两同轴阶梯圆柱被平行于轴线的平面所截，正确的画法为(D)。

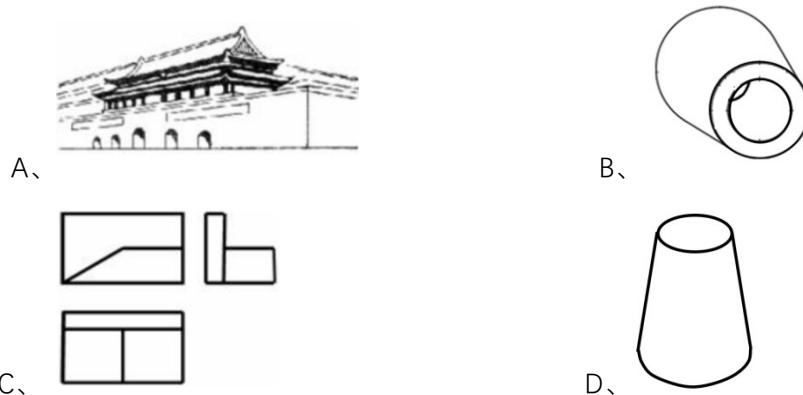


12. 两(A)轴线正交且直径相等时相贯线的几何形状为两相交的椭圆。
A、圆柱 B、圆柱与圆锥 C、圆锥 D、圆球
13. 一般位置直线变换为投影面垂直线时需要二次变换。即先变换为(D)，再由其变换

为投影面垂直线。

- A、水平线 B、正平线 C、侧平线 D、投影面平行线

14. 下列图形采用斜投影法绘图的是(B)。



15. 目前比较流行的由中国自行开发的计算机绘图软件有(C)。

- A、AutoCAD、Word、CAXA 电子图板 B、KMCAD、MDT、CAXA 电子图板
- C、KMCAD、QHCAD、CAXA 电子图板 D、AutoCAD、MDT、CAXA 电子图板

16. 由装配图拆画零件图应该在读懂(B)的基础上进行的。

- A、三视图 B、装配图 C、轴测图 D、零件图

17. 一般情况下，轴线正交的圆柱与圆锥相贯且相交处直径不等时相贯线应弯向(B)方向。

- A、大直径的端面 B、大直径的轴线 C、小直径的端面 D、小直径的轴线

18. 装配图中零件的倒角、圆角、凹坑、凸台、沟槽、滚花、刻线及其他细节等(C)。

- A、均要画出 B、可放大画出 C、可省略不画 D、可简略少画

19. 空间直线与投影面的相对位置关系有一般位置直线、投影面(D)和投影面垂直线三种。

- A、倾斜线 B、水平线 C、正垂线 D、平行线

20. 若 1:5 是一直线(或一平面)对另一直线(或平面)的倾斜程度，那么两直线(或平面)间夹角正切值是(B)。

- A、0.1 B、0.2 C、0.3 D、0.4

21. 轴测图在一个投影面上能同时反映出物体(C)的形状，并接近于人们的视觉习惯，形象、逼真，富有立体感。在设计中，用轴测图帮助构思、想象物体的形状，以弥补正投影图的不足。

- A、一个坐标面 B、二个坐标面 C、三个坐标面 D、各表面

22. 用先画断面形状再画投影的方法画组合体的正等轴测剖视图，可先在(C)上分别画出两个方向的断面。

- A、投影面 B、坐标面 C、轴测轴 D、三视图

23. 换面法求一般位置直线 AB 对 H 面的倾角时，新坐标轴必须平行于(A)。

- A、ab B、a' b' C、a'' b'' D、AB

24. 圆柱与圆锥同轴的组合体与平行于轴线的平面相交，下列图中正确的是(B)。



25. 画轴测剖视图中采用先画外形再作剖视图方法时, 须先画出其(A)的轴测图。
 A、完整 B、局部 C、断面 D、圆
26. 装配图与零件图最明显的区别之一, 就是在装配图中对零件进行编号, 并在(B)绘制零件明细栏。
 A、标题栏左方 B、标题栏上方 C、图框右上方 D、图框左上方
27. 组合体相邻表面有交线的是(A)。
 A、平面与平面相交 B、平面与平面共面
 C、两圆柱面共面 D、圆柱面与平面相切
28. 绘制圆台的斜二测时应先绘制(B)。
 A、梯形 B、轴测轴 C、圆柱 D、长方体
29. 铅垂线的水平投影(D)。
 A、反映实长 B、小于实长 C、大于实长 D、积聚成点
30. 凡是绘制了视图、编制了(A)的图纸称为图样。
 A、技术要求 B、技术说明 C、技术等级 D、公差配合
31. 正平面在 W 面上的投影为(D)。
 A、实形 B、水平线
 C、类似形 D、平行于 OZ 轴的直线
32. 徒手画椭圆时, 先画出椭圆的长短轴, 并用(A)定出其 4 个端点的位置, 再过这 4 个端点画一个平行四边形, 然后徒手作椭圆与此平行四边形相切。
 A、椭圆的长短轴 B、平行四边形的长短边
 C、圆形的长半径 D、平行四边形
33. 标准直齿圆柱齿轮的(A) d_a 等于齿数 z 与 2 之和再乘以模数 m 。
 A、齿顶圆直径 B、齿根圆直径 C、分度圆直径 D、全齿圆直径
35. 零件是一种不采用装配工序而制成的(A)。
 A、单一成品 B、合格品 C、半成品 D、物品
36. 换面法中新的投影面必须垂直于(B)。
 A、原投影面 B、原投影体系中的一个投影面
 C、新投影体系的坐标轴 D、空间的几何元素
37. 为防止机器或部件内部的液体或气体向外渗漏同时也避免外部的灰尘、杂质等侵入, 须采用(C)装置。
 A、防松 B、紧固 C、密封 D、压紧
38. 绘制圆柱与圆锥轴线正交时的相贯线, 辅助平面选取须与圆锥轴线(B)。
 A、平行 B、垂直 C、相交 D、倾斜
39. 下列图幅中(D)不属于图纸优先选用的基本幅面代号。

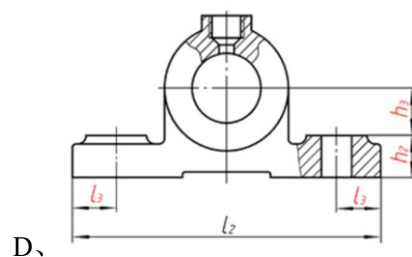
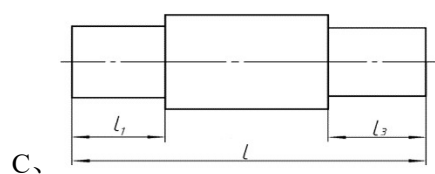
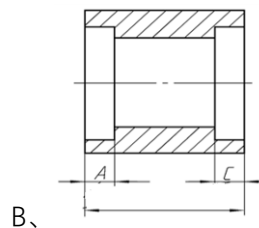
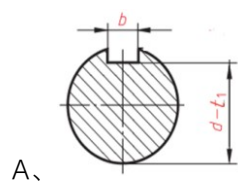
A、A4

B、A3

C、A2

D、B5

40. 下列零件尺寸标注不合理是(D)。



41. 表示零件之间装配关系的尺寸是(B)。

A、规格（性能）尺寸

B、装配尺寸

C、安装尺寸

D、外形尺寸

42. 在轴测剖视图上，当(B)通过肋板等结构的纵向对称平面时，肋板断面上不画剖面线。

A、投影面

B、剖切平面

C、平面

D、坐标面

43. 对于形状类似产品可按产品的功能与类似性进行(A)编号。

A、分类

B、隶属

C、功能

D、形状类别

别

44. 用几个平行的剖切平面剖切机件画剖视图时，剖切平面的转拆处(B)。

A、过孔的中心

B、不应与视图轮廓线重合

C、要绘制出其投影

D、通过内部结构的对称平面

45. 视图分为基本视图、向视图、(A)和斜视图四种。

A、局部视图

B、三视图

C、剖视图

D、断面图

46. 实际绘制正等轴测图时，采用简化的轴向伸缩系数为(B)。

A、 $p=q=r=0.82$ B、 $p=q=r=1$ C、 $p=r=1$ $q=0.5$ D、 $p=q=r=1.2$

47. 未来 CAD 的发展方向是和(D)融合，打造设计、仿真、制造的一体化软件平台。

A、3D

B、CAM

C、CAE

D、CAE/CAM

48. 若 B 点和 A 点的(D)投影重合，则称其为 W 面的重影点。

A、水平

B、正立

C、三面

D、侧立

49. 一般位置平面(C)面投影不反映实形。

A、一

B、二

C、三

D、四

50. 装配图中展开画法是假想按传动顺序沿轴线剖切，然后依次展开，将剖切平面均旋转到与选定的投影面平行的位置，再画出其(C)。

A、展开图

B、平面图

C、剖视图

D、剖面图

51. 画轴测装配剖视图，一般用(D)剖切面通过装配体中心将其剖开。

A、水平

B、垂直

C、轴测投影面

D、两个相互垂直

52. 已知空间点 A (0, 0, 20) 则该点在(C)上。

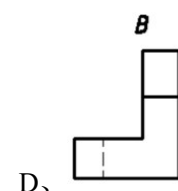
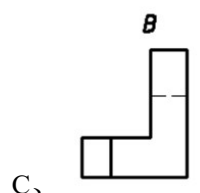
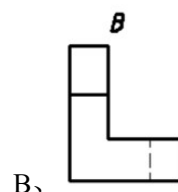
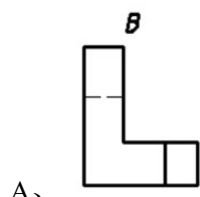
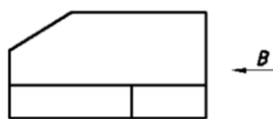
A、X 轴

B、Y 轴

C、Z 轴

D、W 面上

53. 下列向视图中正确的是(C)。



54. 画轴测剖视图, 不论物体是否对称, 均假想用(D)的剖切平面将物体剖开, 然后画出其轴测剖视图。

A、一个平行于基本投影面

B、两个相互平行

C、一个垂直于基本投影面

D、两个相互垂直

55. 零件尺寸标注的总体要求是正确、齐全、清晰、(C)。

A、规范

B、完整

C、合理

D、整齐

56. 水平线 AB 的投影 $a' b'$ 平行于(A)。

A、OX

B、 OY_H

C、 OY_W

D、OZ

57. 同心圆法是已知椭圆长短轴做椭圆的(B)画法。

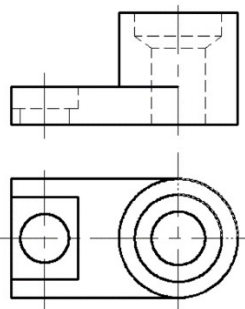
A、近似

B、精确

C、类似

D、正确

58. 下图的主视图适合选用(B)剖视图。



A、局部

B、全

C、半

D、旋转

59. 点的投影变换中, 新投影到新坐标轴的距离等于(C)到旧坐标轴的距离。

- A、正投影轴 B、新投影 C、旧投影 D、侧投影
60. 将机件的部分结构用大于原图形的比例画出的图形称为(C)。
- A、局部视图 B、局部剖视图 C、局部放大图 D、局部断面图
61. 徒手画椭圆时, 根据椭圆与菱形内切的特点, 先画出菱形, 再作钝角、锐角边的(B), 即得椭圆。
- A、外切圆弧 B、内切圆弧 C、分角圆弧 D、合角圆弧
62. 凡是绘制了(A), 编制了技术要求的图纸称为图样。
- A、视图 B、图形 C、形状 D、图
63. 装配图中用(A)来表达机器或部件的工作原理、装配关系和结构特点。
- A、一组图形 B、必要的尺寸
- C、技术要求 D、零件序号和明细栏
64. 徒手画圆角时, 先用目测在两相交直线的分角线上选取圆心位置, 使它与角的两边的距离等于圆角的半径大小, 过圆心向两边引垂直线定出圆弧的(A), 并在分角线上也定出一个圆周点, 然后把这 3 个点连成圆弧即可。
- A、起止点 B、起始点 C、终止点 D、连接点
65. 两齿轮啮合时, 在平行于齿轮轴线的投影面的外形视图中, 啮合区不画齿顶线, 只用粗实线画出(D)。
- A、齿顶线 B、齿根线 C、分区线 D、节线
66. 当孔的轴线通过球心且垂直于 W 面贯通于球时, 相贯线的侧面投影为(D)。
- A、双曲线 B、直线 C、椭圆 D、圆
67. 轴测装配图剖视图在整体式轴测装配图上作剖切, 一般剖去装配体的(D)。
- A、右后方 B、右前方 C、左后方 D、左前方
68. 整体与分解相结合的画法是轴测装配图的(C)画法。
- A、主要 B、辅助 C、组合式 D、混合型
69. 通用件的编号应参照 JB/T5054.8-2000 或按(B)标准的规定。
- A、部门 B、行业 C、企业 D、习惯
70. 对较小物体目测时, 可用铅笔(B)实物上测定各部分的大小, 然后按测定的大小画出草图。
- A、间接放在 B、直接放在 C、目测瞄准 D、分解画出
71. 在正立投影面上, 若点 A 的 X 坐标值大于点 B 的 X 坐标值说明点 A 在点 B 的(A)。
- A、左 B、右 C、前 D、后
72. 求一般位置面对 V 投影面的倾角时, 新投影轴必须(A)于平面内的一条正平线。
- A、垂直 B、平行 C、倾斜 D、相交
73. 一般位置直线、投影面平行线和投影面垂直线是根据直线与平面(A)关系划分的。
- A、相对位置 B、投影关系 C、是否相交 D、是否平行
74. 装配图中紧固件被剖切平面通过其对称平面或轴线纵向剖切时, 这些零件按(D)绘制。
- A、全剖 B、半剖 C、局剖 D、不剖
75. 在装配图中, 对于薄片零件或微小间隙, 无法按其实际尺寸画出, 或图线密集难以区分时, 可将零件或间隙采用(A)绘制。
- A、夸大画法 B、假想画法 C、展开画法 D、简化画

法

76. 画分解式轴测装配图时, 应先画出装配体中(B)的轴测图。

- A、单个零件 B、主体零件 C、装配方向 D、坐标轴

77. 求一般位置平面对 H 投影面的倾角时, 新投影轴必须垂直于该平面内的一条(B)。

- A、正平线 B、水平线 C、侧平线 D、平行线

78. 徒手绘图中的线条要粗细分明、(D)、方向正确。

- A、绝对垂直 B、绝对平直 C、基本垂直 D、基本平直

79. 平面与投影面的相对位置关系有一般位置平面、投影面(A)和投影面平行面三种。

- A、垂直面 B、水平面 C、正垂面 D、倾斜面

80. (A)的三个投影均与投影轴倾斜。

- A、一般位置直线 B、正平线 C、侧垂线 D、铅垂线

81. 轴测剖视图是假想用两个互相垂直的剖切(C)将物体剖开, 然后画轴测剖视图。

- A、直线 B、柱面 C、平面 D、平面体

82. 按(C), 弹簧可分为拉伸弹簧、压缩弹簧、扭转弹簧和弯曲弹簧。

- A、形状 B、样式 C、受力性质 D、工作情况

83. 在 AutoCAD 中, 下列坐标中使用绝对极坐标的是(B)。

- A、(31,44) B、(31<44) C、(@31<44) D、(@31,44)

84. 换面法中新投影面必须设立为(A)的位置。

- A、有利于解题 B、与原坐标轴倾斜 C、与原坐标轴平行 D、与原坐标轴垂直

85. 滚动轴承的代号由前置代号、基本代号和后置代号三部分构成, 其中(B)是滚动轴承的代号核心。

- A、前置代号 B、基本代号
C、后置代号 D、前置代号和后置代号

86. 常用于建筑工程图的(C)是用中心投影法将物体投影到投影面上所得到的投影。

- A、轴测投影 B、中心投影 C、透视投影 D、标高投影

87. 采用斜投影法绘制的单面投影图为(A)。

- A、斜轴测图 B、透视投影图 C、正面投影图 D、标高投影图

88. 初学徒手绘图者一般采用方格纸来绘制, 方格纸一般是(B)mm 见方的网格纸。

- A、4 B、5 C、6 D、7

89. 用几个平行的剖切平面剖切机件画剖视图时, 不允许画出剖切平面(A)处的分界线。

- A、转折 B、分界 C、剖切 D、起迄

90. 画装配图的步骤为布局, 画各视图主要轮廓线, (C)画出各视图, 校核, 描深, 画剖面线, 注尺寸, 编序号, 填写技术要求、明细栏、标题栏, 完成全图。

- A、分别 B、先后 C、逐层 D、逐个

91. 点在线上则点的三面投影(B)直线的同名投影上。

- A、不在 B、全在 C、有一个投影在 D、有两个投影在

92. 换面法中点的(D)与不变投影的连线必须垂直于新投影轴。

- A、斜投影 B、正投影 C、旧投影 D、新投影

93. 当(A)时, 相贯线为直线。

- A、两圆锥共顶 B、圆柱与圆球同轴 C、圆锥与圆球同轴 D、两等径圆柱正交

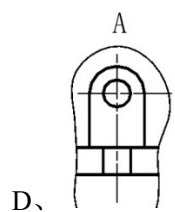
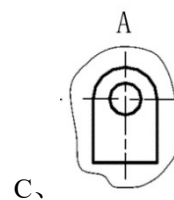
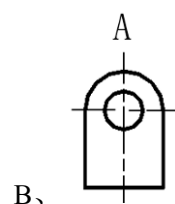
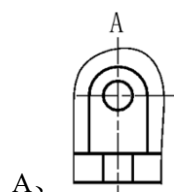
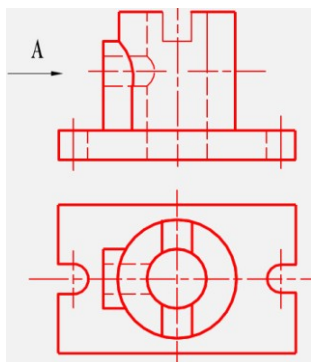
94. 较长机件的简化画法中, 须按(A)标注尺寸。

- A、机件实际长度 B、所画的长度 C、缩短比例的长度 D、机件加工前长度

95. 在 AutoCAD 中单位设置的快捷键是(B)。

- A、UM B、UN C、Ctrl D、Alt

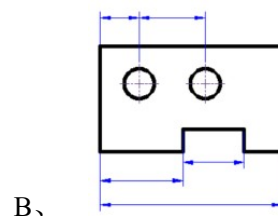
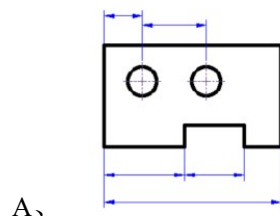
96. 下列图形中局部视图画法正确的是(A)。

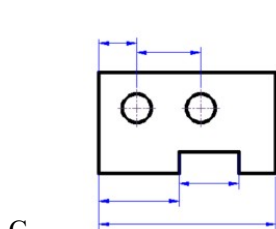


98. 相贯线上的特殊点是指(D)。

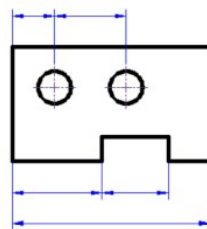
- A、最上、最下点 B、最前、最后点
C、一般位置线上点 D、极限范围点或转向线上点

99. 下列尺寸标注(D)是合理的。





C、



D、

100. 徒手绘图时, 手指应握在距铅笔笔尖约(C)mm 处, 比平时写字时握笔要稍远。

A、15

B、25

C、35

D、45

101. 用两个相交的剖切平面假想将机件剖开, 画剖视图时将被剖切平面剖开的结构及其有关部分旋转到与选定的投影面(C)后, 再进行投影。

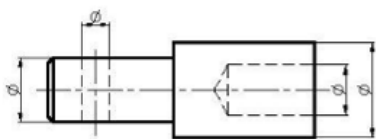
A、垂直

B、倾斜

C、平行

D、相交

102. 下列局部剖视图正确的是(B)。



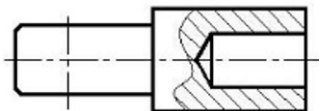
A、



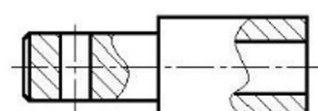
B、



C、



D、



103. 用(D)于任何基本投影面的剖切平面剖切获得的剖视图称为斜剖视图。

A、平行

B、垂直

C、倾斜

D、不平行

104. 在光滑过渡处标注尺寸, 必须用细实线将轮廓线延长并从(A)处引尺寸界线。

A、交点

B、切线

C、圆心

D、圆弧

105. 画叠加组合体正等轴测图时, 首先要运用(C)将组合体分解为若干基本形体。

A、结构分析法

B、面组分析法

C、形体分析法

D、曲线分

析法

106. 根据轴测图画三视图的步骤是(A)。

A、形体分析, 选择主视图, 选择比例定图幅, 布图画基准线, 画底稿, 检查描深, 填标题栏

B、选择主视图, 选择比例定图幅, 布图画基准线, 画底稿, 检查描深

C、形体分析, 选择主视图, 布图画基准线, 画底稿, 检查描深, 填标题栏

D、形体分析, 选择主视图, 选择比例定图幅, 画底稿, 填标题栏

107. 形位公差的框格用细实线绘制, 框格高度为字高的 2 倍, 长度(D)。

A、为字体的 4 倍

B、为字体的 6 倍

C、为字体的 8 倍

D、可根据

需要画出

108. 装配图中构成配合的两相邻表面, 无论间隙多大均画成(D)。

A、细实线

B、粗实线

C、两条线

D、一条线

109. 制图国家标准规定, 字体的(B)即字体的高度。

A、种类

B、号数

C、类型

D、长短

110. 常用的弹簧有(D)、拉伸弹簧、扭转弹簧和平面蜗卷弹簧等。
 A、螺旋弹簧 B、圆锥弹簧 C、圆柱弹簧 D、压缩弹簧

111. 下列不属于劳动合同的必备条款内容的是(C)。
 A、工作时间 B、劳动保护、劳动条件
 C、试用期 D、社会保险

112. 利用辅助平面法求解轴线正交圆柱与圆锥的相贯线时，辅助平面须与(B)垂直。
 A、圆柱轴线 B、圆锥轴线 C、圆锥转向廓线 D、圆锥底面

113. 正投影能反映物体大部分表面的实形，且度量性好，作图简便，利于图示和图解，但(D)差，立体感不强。
 A、度量性 B、分解性 C、还原性 D、直观性

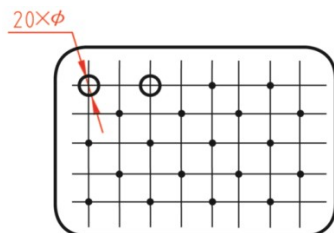
114. 在装配图中，零部件序号字高比装配图上所注尺寸数字的高度(D)。
 A、相同 B、小一号 C、小两号 D、大一号或两号

115. 当(B)相交时，相贯线一定是垂直于轴线的圆。
 A、两等径圆柱垂直 B、两同轴回转体 C、圆柱与圆球 D、圆柱与圆锥

116. 常见的齿轮传动形式中，圆柱齿轮通常用于(A)之间传动。
 A、平行两轴 B、相交两轴 C、交错两轴 D、垂直两轴

117. 面形分析法是根据表面的(A)分析表面的性质、形状和相对位置进行画图和读图的方法。
 A、投影特性 B、积聚特性 C、类似特性 D、形似特性

118. 下图采用的是(A)画法。



A、简化 B、对称 C、示意 D、省略

119. 标准直齿圆柱齿轮的(B)计算公式为： $d_f = m(z - 2.5)$ 。

A、分度圆直径 B、齿根圆直径 C、齿顶圆直径 D、全齿圆直径

120. 装配图中拆卸画法是假想沿某些零件的结合面剖切，被横剖的实心件须画上剖面线，结合处(D)，且需注明“拆去××”。

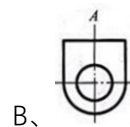
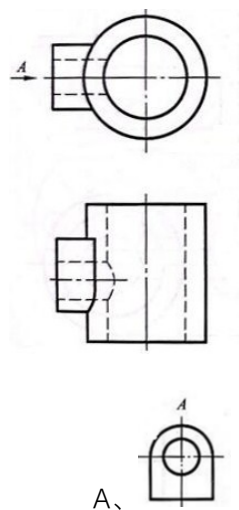
A、画假想线 B、不画假想线 C、画剖面线 D、不画剖面线

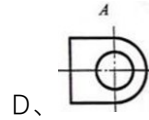
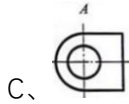
121. 求一般位置平面对(C)投影面的倾角时，新投影轴必须垂直于平面内的一条正平线。
 A、W B、H C、V D、 V_1

122. 画轴测装配剖视图，一般先画出完整的(C)，然后进行剖切。

A、零件图 B、三视图 C、装配图 D、全剖视图

123. 画图时铅笔在前后方向应与纸面垂直并且向画线(A)方向倾斜约 30° 。
 A、前进 B、后退 C、相反 D、前后
124. 几何公差中圆度形状公差的符号画法是(C)。
 A、“●” B、“◇” C、“○” D、“◎”
125. 徒手画直线时, 先定出直线的(D), 眼睛看着直线的终点画线。
 A、中点 B、起点 C、终点 D、两个端点
126. 常用的销有圆柱销、(A)销和开口销等。
 A、圆锥 B、棱锥 C、斜面 D、连接
127. 键是用来连接(D), 起传递转矩的作用。
 A、槽和装在槽上的传动零件 B、销和装在销上的传动零件
 C、杆和装在杆上的传动零件 D、轴和装在轴上的传动零件
128. 画整体式轴测装配图, 首先要画出 X 方向的(C)。
 A、定位面 B、轴测图 C、装配轴线 D、零件图
129. 在轴测图上作剖切, 一般剖去物体的(D)。
 A、右后方 B、右前方 C、左后方 D、左前方
130. 正等轴测图按轴向简化系数画图时比用轴向伸缩系数画图放大了(B)倍。
 A、1.5 B、1.22 C、0.5 D、0.82
131. 板状零件的厚度标注可在尺寸数字前加注符号(D)。
 A、“S” B、“R” C、“ ϕ ” D、“t”
132. 按基准的几何形态可将基准分为(A)。
 A、点基准、线基准、面基准 B、对称基准与不对称基准
 C、设计基准与工艺基准 D、主要基准与辅助基准
133. 徒手绘画一个物体的图像时, 应先忽略它的曲线, 应该用直线绘画它的外框。参考(C), 用线画上圆形或曲线的外形。最后, 便可以用粗线绘画整个图象了。
 A、仿形法 B、目测法 C、正方形法 D、长方形法
134. 组合体三视图的步骤是: 形体分析、选择视图、定比例, 选图幅、(D)。
 A、画剖视图 B、画断面图 C、画基本视图 D、画视图底稿
135. 下列局部视图中正确的是(D)。





136. 徒手画直径很大圆时，可用手作圆规，以小手指的指尖或关节作圆心，使铅笔与它的距离等于所需的半径，用另一只手小心地(B)，即可得到所需的圆。

A、很快地转图纸 B、慢慢转动图纸 C、很快地转铅笔 D、慢慢转动铅笔

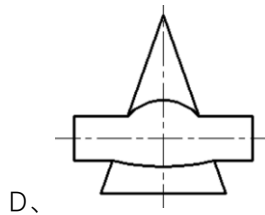
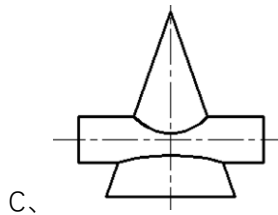
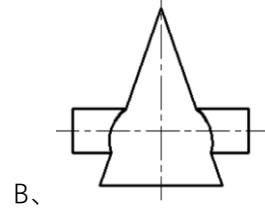
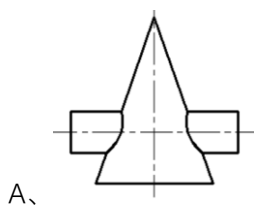
137. 绘制平面图形时，先画基准线，再依次画(B)、中间线段、连接线段。

A、未知线段 B、已知线段 C、尺寸线 D、非连接线段

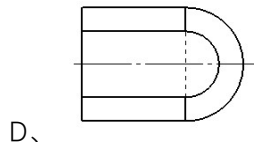
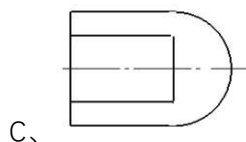
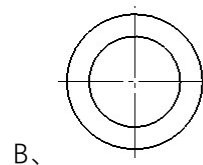
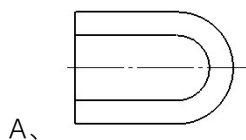
138. 绘制平面图形时，按尺寸是否齐全，先找出(A)。

A、已知线段 B、未知线段 C、中间线段 D、连接线段

139. 两轴线正交圆柱与圆锥相贯时，下列图中相贯线画法正确的是(A)。



140. 一平面与同轴相切的圆柱、圆球组合体相交且平面平行于圆柱轴线时，形状正确的截交线为(A)。



141. 下列组合体的组合形式中，相邻表面无交线的是(B)。

A、平面与平面相交 B、平面与圆柱面相切
C、平面与圆柱面相交 D、圆柱面与圆锥面相交

142. 同一机件上几处局部结构被放大时，在相应的局部放大图上方标写(D)。

A、采用的比例 B、罗马数字编号
C、采用的比例和字母编号 D、采用的比例和罗马数字编号

143. 装配图中当图形上孔的直径或薄片的厚度较小 ($\leq 2\text{mm}$)，以及间隙、斜度和锥度较

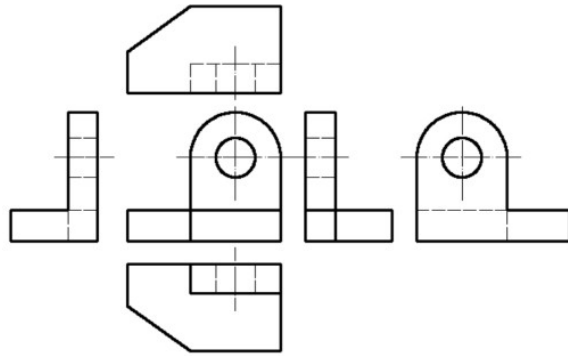
小时，允许将该部分(C)夸大画出。

A、不按 1: 1 比例 B、按 1: 1 比例 C、不按原来比例 D、按原来比例

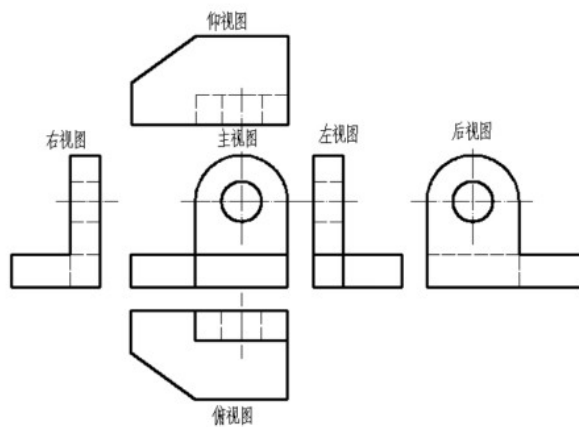
144. 计算机绘图时，对话框是执行命令的一种形式，对话框中包括(C)等内容。

A、选择项、菜单、按钮 B、标题、坐标轴、选择项
C、标题、选择项、按钮 D、标题、线型、按钮

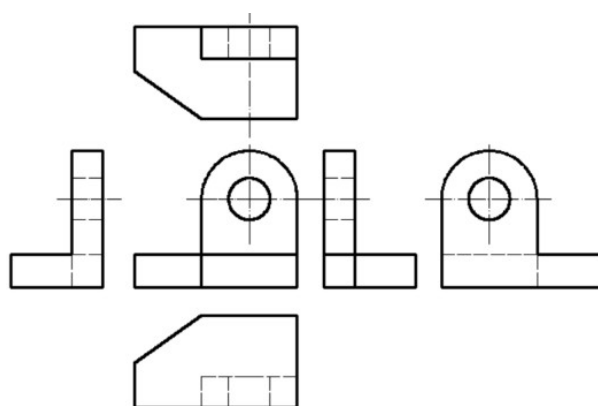
145. 下列一组基本视图中正确的是(A)。



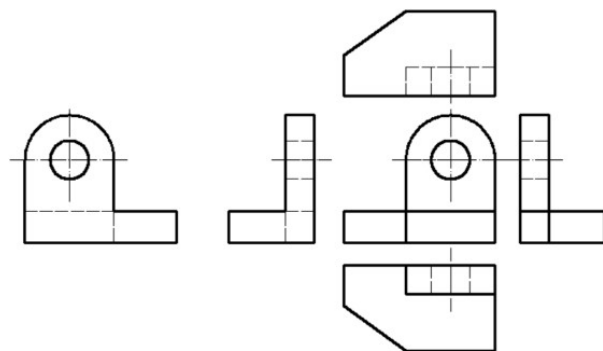
A、



B、



C、



D、

146. 尺寸基准选择时，设计基准与工艺基准(A)。

- A、最好重合 B、一定重合 C、不能重合 D、没有关系

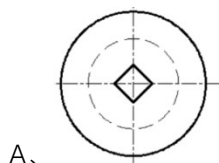
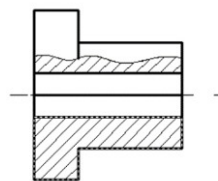
147. 求一般位置平面的实形时，先变换为投影面的垂直面，再变换为投影面的(B)。

- A、垂直面 B、平行面 C、倾斜面 D、相交面

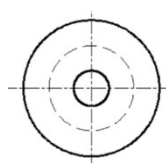
148. 装配图中假想画法是用双点划线画出某相邻零部件的轮廓线，以表示某部件与该相邻零部件的(D)。

- A、先后顺序 B、大小比例 C、装配关系 D、所属关系

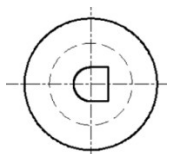
149. 根据已知视图，下图中正确的视图是(A)。



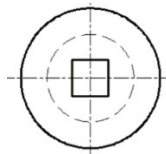
A、



B、



C、



D、

150. (D)的三个投影均小于实长。

- A、投影面倾斜线 B、投影面平行线 C、投影面垂直线 D、一般位置直线

151. 当零件回转体上均匀分布的肋、轮辐、孔等结构不处于剖切平面上时，可将这些结构(A)画出。

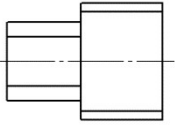
- A、旋转到剖切平面上 B、投影到剖切平面上
C、移动到剖切平面上 D、直接

152. 装配图中(C)的零、部件组，可只详细地画出一组，其余用细点划线表示其位置。

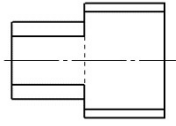
- A、用途相同 B、数量相同 C、若干相同 D、相邻不同

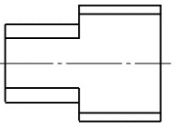
153. 用两个相交的剖切平面假想将机件剖时, 相邻两剖切平面的交线应(B)。
- A、平行于某一投影面 B、垂直于某一投影面
C、垂直于零件的轴线 D、平行于零件表面
154. 换面法求一般位置直线 AB 对 V 面的倾角时, 新坐标轴必须平行于(B)。
- A、ab B、 $a' b'$ C、 $a'' b''$ D、AB
155. 整体与分解相结合的画法是轴测装配图的(C)画法。
- A、主要 B、辅助 C、组合式 D、混合型
156. 职业道德与法律的关系不正确的是(C)。
- A、职业道德与法律都体现和代表着人民群众的观点、利益与意志
B、都为社会主义国家的经济基础和上层建筑服务, 起到巩固社会主义制度的作用
C、职业道德与法律在内容上完全不一样
D、凡是社会成员的行为违反《宪法》和法律, 也是违反道德的
157. 截平面与圆柱相交, 当截交线为(B)时截平面与圆柱轴线的位置是倾斜的。
- A、直线 B、矩形 C、圆 D、椭圆
158. 同轴圆锥与四棱柱相贯时相贯线的几何形状为(D)。
- A、四条折线 B、四条抛物线 C、四条圆弧 D、四条双曲线
159. (A)是组成机器的基本单元。绘制装配图时, 需了解其主要结构、形状和作用, 以及各零件之间的装配关系。
- A、零件 B、标准件 C、组件 D、部件
160. 为保证轴肩端面与孔端面接触, 可在轴肩处加工出退刀槽或在孔的端面加工出(D)。
- A、直角 B、圆角 C、锐角 D、倒角
161. 读组合体视图时, 首先采用(B), 遇到疑难问题时用线面分析法分析线面的性质和形成过程, 从而将视图全部看懂。
- A、空间想象法 B、形体分析法 C、形体分解法 D、组合分析法
162. 绘制开槽圆柱的斜二测时应先绘制(C)。
- A、梯形 B、槽 C、圆柱 D、长方体
163. 轴测图属于一种单面投影, 是用一个投影图表示出形体的(B)形状。因为轴测图是用平行投影法进行投影所得到的一种投影图, 所以轴测图具有平行投影的特性。
- A、平面 B、立体 C、侧面 D、分体
164. 徒手画正六边形时, 须以正六边形的对角距为(A)作圆。
- A、直径 B、半径 C、角度 D、长度
165. 单个圆柱齿轮的(B)用粗实线绘制。
- A、齿根圆和齿根线 B、齿顶圆和齿顶线 C、分度圆和分度线 D、齿顶圆和齿根圆
166. 画带有圆角的底板的正等轴测图时, 采用(C)绘制。
- A、坐标法 B、叠加法 C、切割法 D、形体分析法
167. 直齿圆柱齿轮几何要素中(A)是指相邻两齿的同侧齿廓之间的分度圆弧长, 用 p 表示。
- A、齿距 B、槽宽 C、齿厚 D、齿宽
168. 正投影中, 当平面与投影面垂直时其投影(B)。
- A、反映实形 B、积聚成线
C、是类似形 D、与原平面完全不同
169. 国标规定, 轴测剖视图中剖面线方向与(D)有关。

- A、45° 方向 B、X 轴方向 C、水平面 D、轴测形式
170. 换面法中, 当新投影轴平行于直线的水平投影时, 是求一般位置直线对(D)的倾角。
A、W 面
B、H₁ 面
C、V 面
D、H 面
171. 直线 AB 平行于 W 面, 则在 W 面上的投影是(A)。
A、长度不变 B、长度缩短 C、聚为一点 D、长度变长
172. 斜二轴测图的轴间角分别为(B)。
A、 $\angle YOZ=90^\circ$, $\angle XOY=\angle XOZ=135^\circ$ B、 $\angle XOZ=90^\circ$, $\angle XOY=\angle YOZ=135^\circ$
C、 $\angle XOZ=90^\circ$, $\angle XOY=\angle YOZ=120^\circ$ D、 $\angle XOZ=45^\circ$, $\angle XOY=\angle YOZ=135^\circ$
173. 标注尺寸时, 尺寸线应(B)与其它的尺寸线或尺寸界线相交。
A、尽量保持 B、尽量避免 C、允许 D、不允许
174. 装配图中(B)被剖切平面通过其对称平面或轴线纵向剖切时, 这些零件按不剖绘制。
A、空心件 B、实心件 C、镶嵌件 D、组合件
175. 下列叙述正确的是(C)。
A、键的作用是防止齿轮脱落 B、键的作用是减少安装间隙
C、键的作用是连接传递转矩 D、键的作用是增大传递动力
176. 明细栏是装配图中零件的详细目录, 要填写(D)的序号、代号、名称、材料等。
A、专用零件 B、标准零件 C、通用零件 D、全部零件
177. 轴测轴上的长度与空间坐标轴上相应长度之比称为轴向伸缩系数, 分别用(D)表示 X 轴、Y 轴、Z 轴的轴向伸缩系数。
A、a、b、c B、r、s、t C、q、r、s D、p、q、r
178. 同一机件上有几处局部结构被放大时, 在放大处用细实线圈出并应注写不同的(C)。
A、英文大写字母 B、阿位伯数字 C、罗马数字 D、汉字
179. 徒手绘图所使用的铅笔的铅芯应磨成(A)。
A、圆锥形 B、圆柱形 C、圆球形 D、圆铲形
180. 换面法中, 当新投影轴平行于直线的正面投影时, 是求一般位置直线对(B)的倾角。
A、H 面
B、V 面
C、W 面
D、V₁ 面
181. 图样和文件的编号应与企业计算机辅助管理分类编号(D)相协调。
A、规定 B、原则 C、论述 D、要求
182. 键盘是典型的计算机输入设备, 它属于(A)且发展至今其仍是主要的计算机输入设备。
A、字符输入设备 B、图形输入设备 C、模拟输入设备 D、光学阅读设备
183. 截平面与圆柱相交, 当截交线为椭圆时截平面与圆柱轴线(C)。

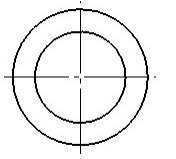
- A、平行 B、垂直 C、倾斜 D、相交
184. 用正投影法绘制的图形称之为正投影图, 因其(A)常用于机械制图中。
- A、度量性好 B、直观性强 C、立体感强 D、分解性强
185. 装配图中若干相同的零、部件组, 可只详细地画出(B), 其余用细点划线表示其位置。
- A、几组 B、一组 C、二组 D、三组
186. 当机件上具有相同结构如齿、槽等, 并按一定规律分布时, 应尽可能减少相同结构的重复绘制, 只需画出几个完整的结构, 其余可用(B)连接。
- A、粗实线 B、细实线 C、细虚线 D、细双点划线
187. 投影面垂直面在三个投影面上的投影为(C)。
- A、一条与坐标轴平行的直线和两个实形
- B、三个缩小的类似形
- C、一条与坐标倾斜的直线和两个缩小的类似形
- D、一条与坐标轴平行的直线和两个缩小的类似形
188. 截平面与两个同轴阶梯圆柱轴线平行相交时, 下图中正确的是(B)。
- 

A、



B、
- 

C、



D、
189. 表示一个部件的图样称为(C)。
- A、组件图 B、零件图 C、部件装配图 D、总装配图
190. 轴测剖视图的断面应画出剖面线, (D)于不同坐标面的断面的剖面线的方向各不相同。
- A、垂直 B、倾斜 C、相交 D、平行
191. 徒手画直线时, 先定出直线的两个端点, 眼睛看着直线的(C)画线。
- A、中点 B、起点 C、终点 D、两个端点
192. 徒手绘图主要用于现场测绘、设计方案讨论或技术交流, 因此工程技术人员必须具备(A)的能力。
- A、徒手绘图 B、机械识图 C、交流讨论 D、机械制图
193. 曲线板用来绘制曲率半径不同的(D)自由曲线。
- A、圆 B、半圆 C、椭圆 D、非圆
194. 求一般位置平面的实形时, 先变换为投影面的(B), 再变换为投影面的平行面。
- A、平行面 B、垂直面 C、相交面 D、一般位置平面
195. 若平面平行于 H 面, 即垂直于(C)两个投影面。
- A、V、H B、X、Y C、V、W D、H、

W

196. 一平面与同圆柱、圆锥组合体相交且平面平行于圆柱轴线时, 下列图中正确的是(A)。



197. 画(B)的步骤为布局, 画各视图主要轮廓线, 逐层画出各视图, 校核, 描深, 画剖面线, 注尺寸, 编序号, 填写技术要求、明细栏、标题栏, 完成全图。

A、零件图 B、装配图 C、轴测图 D、透视图

198. 装配图中展开画法是假想按(B)沿轴线剖切, 然后依次展开, 将剖切平面均旋转到与选定的投影面平行的位置, 再画出其剖视图。

A、先后顺序 B、传动顺序 C、上下位置 D、前后方向

199. 徒手画长斜线时, 如果要绘画均匀分布的(B), 应先在画纸上均匀地标示各线的起点和终点, 随后便可手眼配合地用笔画线连接各起点和终点。

A、长直线 B、倾斜线 C、短直线 D、曲线

200. 轴测装配剖视图是(B)的轴测装配图。

A、全剖 B、半剖 C、局部剖 D、旋转剖

201. 职业道德与社会公德的关系在于(A)。

A、职业道德是社会公德在职业中的具体化 B、分属两个完全不同的部分
C、社会公德统辖职业道德 D、两者完全一样

202. 为表达需要, 轴测装配图可采用(A)画法。

A、整体与分解相结合 B、二维剖视图
C、轴测图与平面图相结合 D、中心投影

203. 同一产品、部件、零件的图样用数张图纸绘制时, 各张图样标注(A)代号。

A、同一 B、不同 C、顺序 D、主次

204. (D)可以保证画出的装配体内部结构既清楚, 又具有强烈的立体感和美感。

A、轴测剖视图 B、轴测图 C、轴测装配图 D、轴测装配剖视图

205. 绘制半圆头板的斜二测时应先绘制(A)的轴测图。

A、长方体 B、正六棱柱 C、圆柱 D、圆锥

206. AUTOCAD 是美国 Autodesk 公司开发的专门用于计算机绘图设计工作的软件。自(B)问世以来, 经过多次升级开发, 已成为目前流行的计算机辅助设计软件之一。

A、1976 年 B、1982 年 C、1997 年 D、2000 年

207. 零件尺寸标注合理是指标注的尺寸既符合设计要求, 又满足(D)要求。

A、加工 B、测量 C、装配 D、工艺

208. 通用件是在不同类型或同类型不同规格的产品中具有(D)的零件。

A、不同尺寸 B、不同精度 C、相同精度 D、互换性

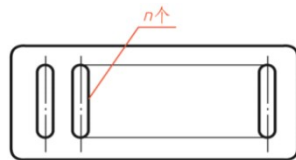
209. 装配图中非配合的包容与被包容表面, 无论间隙多小均画(C)。

- A、细实线 B、粗实线 C、两条线 D、一条线
210. 国家标准的《机械制图》规定，轴测图常采用正等轴测图，正二测和(B)等三种轴测图。
- A、斜等轴测图 B、斜二轴测图 C、斜三轴测图 D、正三轴测图

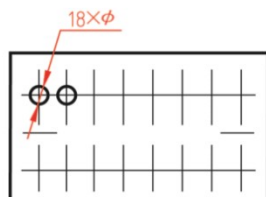
二、多选

- 下列叙述正确的是(ABDE)。
A、角度尺寸数字应水平书写
B、直径标注时若为标注大于半圆的圆弧且使用单个箭头时，尺寸线要超过圆心
C、线性尺寸数字应水平书写
D、标注线性尺寸时，相互平行的尺寸线小尺寸在内，大尺寸在外，依次排列整齐
E、尺寸界线一般应与尺寸线垂直，必要时允许与尺寸线成适当的角度
- 在 AutoCAD 中,下列快捷键中不是复制其它文件中块的是(ACD)。
A、Ctrl+Alt+C B、Ctrl+C C、Ctrl+Shift+C
D、Ctrl+A E、Ctrl+V
- 熟练徒手绘图的工程技术人员徒手绘图时，可在(BC)上进行绘制。
A、4mm 见方的网格纸 B、5mm 见方的方格纸 C、白纸
D、硬卡纸 E、任意纸张
- 通过(BCD)可打开“图层样式”对话框。
A、右击需要添加效果的图层，选择“图层样式”
B、执行“图层→图层样式”命令
C、在图层面板中单击“添加图层样式”按钮
D、双击需要添加效果的图层
E、命令行输入“open”可以打开。
- 社会公德和职业道德都是社会主义道德，既有联系又有区别，以下属于职业道德的是(AC)。
A、爱岗敬业 B、爱护公物 C、诚实守信 D、文明礼貌 E、邻里团结
- 画中、小物体时，可用铅笔当尺直接放在实物上测各部分的大小，然后按测量的大体尺寸画出草图。也可用此方法(BE)各部分的相对比例，再按此比例画出()的草图。
A、估计得出 B、准确计算 C、目测瞄准 D、放大 E、缩小
- 下列轴测图中的关于轴间角的规定正确的是(ABD)。
A、正等轴测图中 $\angle X0Z = \angle Y0Z = \angle X0Y = 135^\circ$
B、正二测图中 $\angle X0Z = 97^\circ$ ， $\angle Y0Z = 131^\circ$ ， $\angle X0Y = 132^\circ$
C、正二测图中 $\angle X0Z = 90^\circ$ ， $\angle Y0Z = \angle X0Y = 135^\circ$
D、斜二测图中 $\angle X0Z = 90^\circ$ ， $\angle Y0Z = \angle X0Y = 135^\circ$
E、斜二测图中 $\angle X0Z = 97^\circ$ ， $\angle Y0Z = \angle X0Y = 131.5^\circ$
- 滚动轴承的标记由(ACE)三部分组成。
A、名称 B、基本尺寸 C、代号 D、公称直径 E、标准编号
- 如果只靠眼来判断直线的方向，线条容易偏移。所以，徒手画直线时应先标示线条的(CE)，以准确地连成直线。
A、重点 B、中点 C、起点 D、端点 E、终点
- 在徒手绘图画图过程中，眼睛随时看着所画直线的终点，慢慢移动(AD)，注意手握笔要自然放松，不可攥得太死。

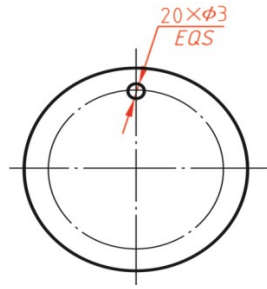
- A、手臂 B、手掌 C、笔尖 D、手腕 E、肩膀
11. 轴测图是一种能同时反映立体的(ABC)形状的单面投影图, 直观性强。
A、正面 B、侧面 C、水平面 D、反面 E、上面
12. 尺寸简化标注中, (ACDE)可用共用的尺寸线和箭头依次表示。
A、同心圆 B、阵列圆
C、同心圆弧 D、圆心位于一条直线上的多个不同心圆弧
E、尺寸较多的台阶孔
13. 通用件是在(AD)的产品中具有互换性的零件。
A、不同类型 B、不同规格 C、同类型
D、同类型不同规格 E、各类
14. 关于画轴测装配剖视图的步骤说法正确的是(ABCDE)。
A、可以先画装配体外形再取剖视绘制轴测装配剖视图
B、先画外形再取剖视的方法绘制轴测装配剖视图步骤清楚但比较繁琐
C、可以先画剖面形状再画余下部分绘制轴测装配剖视图
D、先画剖面形状再画余下部分绘制轴测装配剖视图比较简捷
E、绘制轴测装配剖视图当剖切平面通过装配零件肋板的对称面时, 可以用“点”来代替剖面线
15. 直径较小的圆的徒手画法有(AB)。
A、在已绘的中心线上按半径目测定出四点, 徒手画成圆
B、过四点先作正方形再作内切的四段圆弧。
C、过圆心作垂直中心线, 再作 45° 和 135° 度斜线, 目测半径定出八点画圆。
D、先作垂直相交的直线并作其分角线, 选三点画圆角, 依此连接圆弧直至成圆
E、过四点作出菱形后再作出四段外接圆弧
16. 下列关于轴向伸缩系数的叙述, 错误的是 (BDE)。
A、轴向伸缩系数是轴测轴的单位长度与相应直角坐标轴单位长度之比
B、轴向伸缩系数是直角坐标轴单位长度与相应轴测轴的单位长度之比
C、轴向伸缩系数均小于 1
D、轴向伸缩系数大于 1
E、三个方向的轴向伸缩系数均相等
17. 忠于职守, 爱岗敬业的具体要求是(CDE)。
A、公正廉洁 B、奉公守法 C、树立职业理想
D、强化职业责任 E、提高职业技能
18. 下列图中简化画法正确的是(ABCDE)。



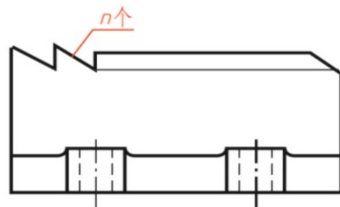
A、



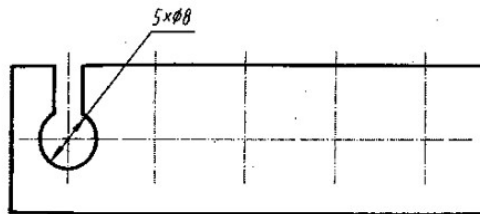
B、



C、



D、



E、

19. 职业道德范畴，主要包括以下(ADE)等内容。

- A、职业理想、职业态度
- B、职业义务、职业爱心
- C、职业信誉、职业作风
- D、职业良心、职业纪律
- E、职业尊严、职业技能

20. 轴测图的分类有(ABCDE)。

- A、正等测
- B、斜二测
- C、正二测
- D、正三测
- E、斜三测

21. 画半圆头板的斜二测图画图步骤包括(ABCDE)。

- A、画出长方形的轴测图
- B、标出切点位置
- C、过切点分别作相应棱线的垂线
- D、画出圆弧，平移画半圆头板另一表面圆弧
- E、检查、加深

22. 徒手绘图常用于设计初始(BCDE)等场合。

- A、现场讲解
- B、反复比较方案
- C、现场测绘
- D、参观学习
- E、交流讨论

23. 形位公差的框格中的(ABC)等高。

- A、字母
- B、数字
- C、图中数字
- D、汉字
- E、框格

24. 下列关于轴测图投影特性的陈述，正确的是(ADE)。

- A、物体上相互平行的直线，在轴测图中仍保持平行
- B、与轴测轴平行的直线段在轴测图中一定反映实长
- C、与轴测轴平行的平面图形在轴测图一定反映实形
- D、平行线段的轴测投影，其变形系数相同
- E、轴测图是根据平行投影法画出来的，因此它具有平行投影的基本特性。

25. 徒手绘图中的线条要(ABD)。
- A、基本平直 B、方向正确 C、严谨准确 D、粗细分明 E、分毫不差
26. 装配图中零部件序号常用的编号方式有(AC)。
- A、对所有零部件按一定顺序进行编号 B、只对标准零件按一定顺序进行编号
C、只对非标准零件按一定顺序进行编号 D、只对重要零部件按一定顺序进行编号
E、对所有零部件随心所欲进行编号
27. 在装配图中用文字或符号注写机器或部件的(ABC)。
- A、装配要求 B、检验要求 C、调试要求 D、使用方法 E、安装要求
28. AutoCAD 的功能区【绘图】选项板中包含着丰富的绘图命令，主要有(ABCDE)等。
- A、直线、构造线 B、圆、矩形、椭圆 C、多段线、多边形
D、图案填充 E、文字
29. 按图样表示的对象，图样有(ABCDE)等。
- A、零件图 B、装配图 C、包装图 D、安装图 E、简图
30. 用平行投影法沿物体不平行于直角坐标平面的方向，投影到轴测投影面上所得到的投影称为轴测投影图。根据投影线与投影面的状态，又可将轴测投影图分为(AB)。
- A、正轴测投影图 B、斜轴测投影图 C、正等测投影图
D、斜等测投影图 E、透视投影图
31. 多面正投影采用正投影法得到，其能反映物体的(ABD)，且度量性好、作图简便、利于图示和图解，常用于工程制图中。
- A、大小 B、实形 C、特性 D、方位 E、功能
32. 关于图样的说法正确的是(ABCDE)。
- A、图样根据投影原理、标准或有关规定来表示工程对象
B、图样上要编写必要的技术要求
C、图样是工程技术界的语言
D、图样能表达设计者设计意图，是通用的工程语言
E、是工厂组织生产、制造零件和装配机器的依据
33. 按图样完成的方法和使用特点划分，图样有(ABCDE)等。
- A、原图 B、底图 C、副底图 D、复印图 E、CAD 图
34. 下列配合零件应选用基轴制的有(ABD)
- A. 滚动轴承外圈与外壳孔 B. 同一轴与多孔相配，且有不同的配合性质
C. 滚动轴承内圈与轴 D. 轴为冷拉圆钢，不需再加工
35. 徒手画椭圆的步骤是(ABCDE)。
- A、画出椭圆的长短轴 B、目测定出四个点位置
C、过这四个点作矩形 D、徒手作椭圆与此矩形相切
E、擦除多余的线
36. 徒手草图仍应基本上做到(ABCDE)。
- A、图形正确 B、线型分明 C、比例均匀 D、字体工整 E、图面整洁
37. 属于表面结构的总称是(ABCD)。
- A. 表面粗糙度 B. 表面波纹理 C. 表面缺陷 D. 表面纹理

38. 遵纪守法包括(ABE)。

- A、要提高对我国法律的认识
- B、要有一定的法律知识，认真执行
- C、要善于用法律捍卫自己的合法权益
- D、遵守职业纪律
- E、知法、用法、学法、守法

39. CAD 技术的发展与工业实际应用和需求密切相关，在 CAD 发展中新的技术和新的算法不断涌现，主要表现在(ABCE)。

- A、建模技术
- B、数据管理技术
- C、标准化技术
- D、图样技术
- E、智能技术

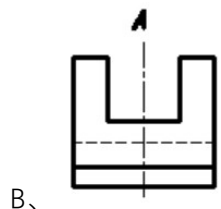
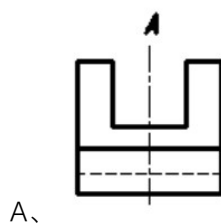
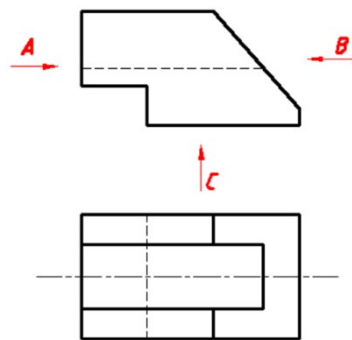
40. 平面 $\triangle ABC$ 垂直于 H 面，则其投影是(ACD)。

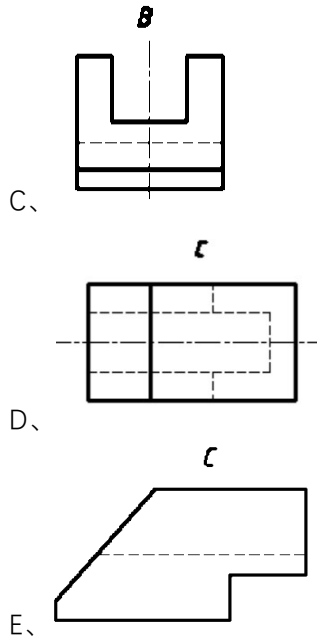
- A、在 H 面上是一条直线
- B、在 H 面上是实形
- C、在 V 面是缩小的三角形
- D、在 W 面上是缩小的三角形
- E、在 H 面上是缩小的三角形

41. 在方格纸上徒手绘制平面图形时，需注意(ABD)。

- A、定位线与中心线尽可能利用方格纸上线条
- B、轮廓线尽可能利用方格纸上线条
- C、虚线尽可能错开方格纸上的线条
- D、图形各部分之间的比例可按方格纸上的格数来确定
- E、尺寸不需标注在草图上

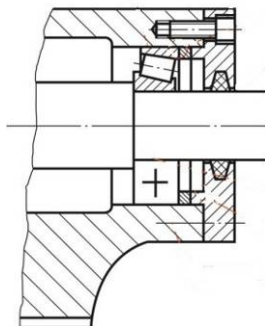
42. 下列图形中符合向视图画法要求的是(ACD)。



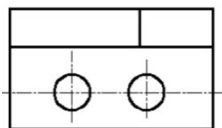
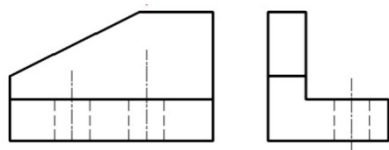


43. 关于轴测图的应用说法正确的是(ABCDE)。
- A、轴测图是一种单面投影图，在一个投影面上能同时反映出物体三个坐标面的形状
 - B、轴测图接近于人们的视觉习惯，形象、逼真，富有立体感
 - C、轴测图度量性差，同时作图较复杂
 - D、在工程上常把轴测图作为辅助图样
 - E、在设计中，用轴测图帮助构思、想象物体的形状，以弥补正投影图的不足
44. 采用斜投影时，当平面与平面内的一条直线垂直于投影面时，则在投影面上的投影为一条直线，这种特性称之为(BC)。
- A、实形性
 - B、积聚性
 - C、从属性
 - D、可见性
 - E、同素性
45. 画轴测装配剖视图时，其剖切面的剖面线需要注意(AC)。
- A、相邻两零件的剖面线，其倾斜方向应相反
 - B、相邻两零件的剖面线，其倾斜方向应相同
 - C、相邻两零件的剖面线，其倾斜方向一致而间距不同
 - D、相邻两零件的剖面线，其倾斜方向一致间距相同
 - E、相邻两零件的剖面线，其倾斜方向一致而粗细不同
46. 下列符号(BCD)是几何公差中的方向公差。
- A、“○”
 - B、“//”
 - C、“∠”
 - D、“⊥”
 - E、“—”
47. 注重质量、讲究信誉的具体要求是(ABCD)。
- A、树立质量第一、信誉为重的观念
 - B、提高技能
 - C、严守规程
 - D、尽心操作
 - E、无私奉献
48. 关于零件的说法正确的是(ABCE)。
- A、零件是一种不采用装配工序而制成的单一成品
 - B、零件是组成产品的最小单元
 - C、任何一台机品或一个部件是由若干零件装配而成
 - D、零件是经过加工而制成的单一成品
 - E、零件是组成机器的不可拆分的单个制件

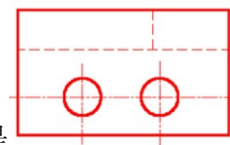
49. 零件图上尺寸标注时应遵循的原则有（ ABCD ）。
- A. 避免注成封闭尺寸链 B. 主辅基准须有联系的尺寸
C. 重要尺寸应直接注出 D. 标注尺寸应便于加工和测量
50. 下列关于职业道德与法律的关系正确的是(ABCD)。
- A、相辅相成 B、紧密联系 C、互相配合 D、互相补充 E、互相矛盾
51. (AC), 细虚线或细虚线圆弧应留出空隙。
- A、当细虚线直接在粗实线延长线上相接时 B、当细虚线相交时
C、当细虚线圆弧与粗实线相切时 D、当细虚线与粗实线垂直相接时
E、当细虚线圆弧与粗实线相交时
52. 在命令行窗口中, 可以作为结尾分隔符的有(DE)。
- A、分号 (;) B、句号 (。) C、感叹号 (!)
D、\G E、\g
53. 隶属编号由(AD)组成。
- A、产品代号 B、特征代号 C、分类代号 D、隶属号 E、年份
54. 螺纹的五个结构要素分别是 (ABCDE)。
- A. 牙型 B. 直径 C. 旋向 D. 螺距和导程 E. 线数
55. 采用正投影时, 直线 AC 上有一点 K 将 AC 分为 AK 与 KC, 则投影上 K 点的投影 k 必在直线 AC 的投影 ac 上且 $AK:KC=ak:kc$, 这种特性称之为(CD)。
- A、积聚性 B、实形性 C、从属性 D、等比性 E、类似性
56. 关于求一般位置平面对 V 投影面的倾角的说法正确的是(ABC)。
- A、求一般位置平面对 V 投影面的倾角要变换一次投影面
B、求一般位置平面变换为投影面的垂直面可求该面对投影面的倾角
C、求一般位置面对 V 投影面的倾角时, 新投影轴必须垂直于平面内的一条正平线
D、求一般位置面对 V 投影面的倾角时, 新投影轴必须平行于平面内的一条正平线
E、求一般位置面对 V 投影面的倾角时, 新投影轴必须平行于平面内的一条水平线
57. 关于空间点 A 的坐标与投影关系的说法正确的是(ABCDE)。
- A、点的位置可由点到三个投影面的距离来确定
B、点 A 到 W 面的距离等于 X 坐标
C、点 A 正面投影 a' 的坐标为 (X, Z)
D、点 A 的两个投影就包含了确定点 A 空间位置的三个坐标。
E、已知点 A 的两个投影就能求出第三个投影
58. 如下图所示装配图, 滚动轴承采用了(AD)画法。



- A、通用 B、特征 C、夸大 D、规定 E、展开
59. 截平面与球相交且平行于一个投影面时, 在该投影面上截交线的投影(ACD)。
- A、为圆 B、为椭圆
C、反映截交线的实形 D、反映截交线的直径
E、积聚成直线
60. 徒手画正六边形的步骤是(ABCDE)。
- A、绘制正交中心线。
B、以正六边形的对角距为直径作圆
C、在中心线上取半径的中点作垂线与圆周相交
D、作出垂线与圆周交点的对称点
E、依次连接各点
61. 关于求一般位置直线对 H 投影面的倾角的方法是(BC)。
- A、采用换面法求一般位置直线对 H 投影面的倾角时, 新投影轴须平行于直线的正面投影
B、采用换面法求一般位置直线对 H 投影面的倾角时, 新投影轴须平行于直线的水平投影
C、采用换面法求一般位置直线对 H 投影面的倾角时, 须将一般位置直线变为水平线
D、采用换面法求一般位置直线对 H 投影面的倾角时, 须将一般位置直线变为正平线
E、采用换面法求一般位置直线对 H 投影面的倾角时, 须将一般位置直线变为侧平线
62. 由装配图拆画零件图具体实施步骤是(ABCDE)。
- A、识读装配图 B、分离零件
C、确定零件的表达方案 D、零件图的尺寸标注
E、零件图的技术要求
63. CAD 技术的发展趋势是(ABCDE)等。
- A、标准化 B、开放式 C、集成化 D、智能化 E、数字化
64. 对于插入图块所能进行的操作有(ABC)。
- A、可以设置图块的插入点 B、设置图块的比例
C、旋转图块 D、对图块中的对象单独进行修改
E、对图块进行属性定义
65. 隶属编号的产品代号和隶属号中间以(BC)隔开。
- A、斜线 B、短横线 C、圆点 D、分号 E、逗号
66. 根据已给出的视图, 正确的其它基本视图是(ACD)。



A、右视图是

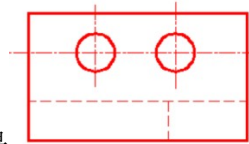


B、仰视图是

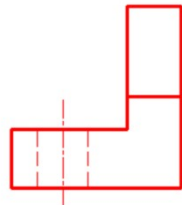
C、后视图是



D、仰视图是



E、右视图是



67. 装配结构中, 为保证轴肩端面与孔端面接触可采用(AD)。

- A、在轴肩处加工出退刀槽
- B、在轴肩处加工出凸台
- C、在轴肩处加工出倒角
- D、在孔的端面加工出倒角
- E、在孔的端面加工出凸台

68. (CD)属于相对坐标的输入格式。

- A、“X,Y”
- B、“ $R < \theta$ ”
- C、“@X,Y”
- D、“@ $R < \theta$ ”
- E、“@ $< \theta < \alpha$ ”

69. 画分解式轴测装配图的作图步骤有(ABCDE)。

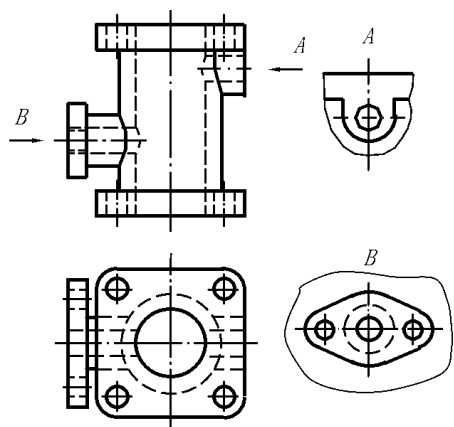
- A、确定装配体主体零件的位置
- B、画出装配体中主要零件的轴测图
- C、确定其它零件的装配方向
- D、确定其它零件的装配顺序
- E、依次画出所有零件的轴测图

70. 当成组结构的定位和分布情况在图形中明确时, (BCD)。

- A、必须完整标注定位和定形尺寸
- B、可不标注其角度
- C、可省略“均布”二字
- D、可用 EQS 代表“均布”二字
- E、可不标注任何尺寸

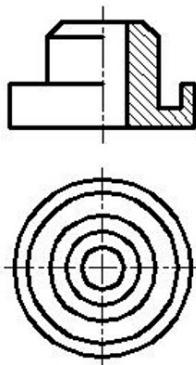
三、判断题

1. (×)产品是生产企业向用户或市场以商品形式提供的合格品。
2. (√)装配图中当图形上间隙、斜度和锥度较小时, 允许将该部分夸大画出。
3. (×)画圆的中心线时, 圆心应是细点划线长画的交点, 细点划线两端应超出轮廓 1~2mm。
4. (√)在同一图形中, 对于尺寸相同的孔、槽等成组要素, 可仅在一个要素上注出其尺寸和数量。
5. (√)轴类零件沿长度方向的形状一致或按一定规律变化时, 可采用断开后缩短绘制的简化画法。
6. (√)徒手画椭圆时, 先画出椭圆的长短轴, 并用目测的方法定出其 4 个端点的位置, 再过这 4 个端点画一矩形, 然后徒手作椭圆与此矩形相切。
7. (×)识读装配图只需要了解零件之间的装配关系、连接方式, 不用了解零件的结构形状及其在装配体中的功用。
8. (×)下图所示的局部视图是正确的。



9. (☒) 可以用切割法画开槽圆柱的轴测图。
10. (☒) 常用的弹簧有压缩弹簧、拉伸弹簧、扭转弹簧和平面蜗卷弹簧。
11. (☒) 正投影法中物体平行于投影面的表面反映实形，这种特性称之为实形性。
12. (☒) 常见的齿轮传动形式中，圆锥齿轮用于平行两轴之间传动。
13. (☒) 劳动合同中就劳动报酬、劳动条件与保护、社会保险、工作内容必须进行约定。
14. (☒) 斜投影法中垂直于投影面的直线积聚成线，这种特性称之为积聚性。
15. (☒) 企业之间既要竞争，也要团结协作。
16. (☒) 遵纪守法是全体公民都必须遵循的基本行为准则，是维护公共生活秩序的重要条件。
17. (☒) 识读装配图和零件图的要求和方法是一样的。
18. (☒) 机件的真实大小应以图样中所注尺寸数值为依据，与图形的大小及绘图的准确度无关。
19. (☒) 每个产品、部件、零件和文件均应有独立的代号。
20. (☒) 利用 AutoCAD 设计中心拼绘装配图，打开“设计中心”窗口，在树状切换窗口中选择需要插入的图形文件，用鼠标左键单击需要的图块并将其拖动到绘图区，便插入到绘图区。打开“对象捕捉”功能。用同样的方法，依次将其他零件图块插入到绘图区适当位置，即可完成装配图的拼绘。
21. (☒) 在装配图中，对于非接触面和非配合面，当其间隙较小时可以画成一条线也可以画成两条线。
22. (☒) 智能化设计是 CAD 技术发展的必然趋势。
23. (☒) 相对坐标是指相对于前一坐标点的坐标。
24. (☒) 画图时铅笔在前后方向应与纸面倾斜并且向画线前进方向倾斜约 30° 。
25. (☒) AutoCAD2012 是目前比较流行计算机绘图软件之一。
26. (☒) 分类编号按对象功能、形状的类似性采用十进制分类法进行编号。
27. (☒) 画开槽圆柱的斜二测时，开槽圆柱轴线垂直于正平面时，圆柱在 XOZ 面上是圆。
28. (☒) 截平面与圆柱和圆球的同轴组合体轴线平行时截交线的形状为两个不同直径的半圆。
29. (☒) 轴测图尺寸标注可按三视图方法标注。
30. (☒) 计算机绘图时，对话框是执行命令的一种形式，对话框中包括标题、选择项、按钮等内容。
31. (☐) 徒手绘制切割体或带有缺口、打孔的组合体时，应先画出完整的形体，然后可同时进行开槽、打孔或切割。

32. () 下图中半剖视图的画法是正确的。



33. (☒) 在识读和绘制零件图时，要考虑零件在部件中的位置、作用及与其它零件之间的装配关系。

34. (☒) 勤俭节约只是我国的传统美德，只是体现在家庭美德上而和职业道德没有关系。

35. (☒) 在单个齿轮的剖视图中，齿根线用粗实线表示，轮齿部分不画剖面线。

36. (☒) 徒手画角度线是根据两个直角边的近似比例，先定出两个端点，然后画线。

37. (☒) 画整体式轴测装配图，所有零件应从定位面开始画起。

38. (☒) 几何公差中垂直度位置公差的符号画法是“ $\perp$ ”。

39. (☒) 视图分为基本视图、剖视图、断面图和斜视图四种。

40. (☒) 平面图形的作图时，最后填写尺寸数字和标题栏。

41. (☒) 徒手绘图时，手指握铅笔的姿势可任意。

42. (☒) 在机器或部件设计过程中，一般先画出装配图。

43. (☒) 徒手绘图所使用的铅笔一般为 HB、B 型的铅芯，铅芯头磨成锥状，要削得长一点。画粗线的笔芯不要过尖，要圆滑些。

44. (☒) 对于插入图块所能进行的操作有对图块的对象单独进行修改。

45. (☒) 命令行窗口只能是三行。

46. (☒) 采用斜投影法绘制的斜轴测图常用于建筑工程图。

47. (☒) 标准直齿圆柱齿轮的齿根圆直径计算公式为： $d_a = m(z-2)$ 。

48. (☒) 图样和文件的编号一般有类别编号和属性编号两大类。

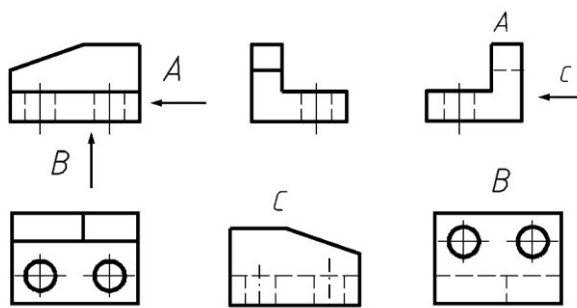
49. (☒) “职业幸福”属于职业道德的范畴。

50. (☒) 整体轴测装配图画成剖视图，目的是具有美感。

51. (☒) 徒手绘制圆柱基本体轴测图时，应先画出上下底面的椭圆，再画出侧面的轮廓线。

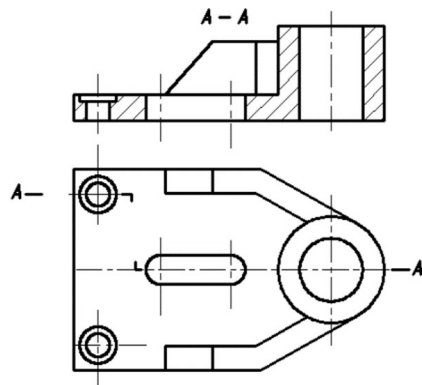
52. (☒) 徒手画长斜线时，为了运笔方便，可将身体转到适当角度，沿斜线方向位置来画。

53. (☒) 下图所示的向视图是正确的。



54. (☒) 识读装配图根据个人的喜好即可，无需学习。

55. (√)键连接中，键与键槽在顶面不接触，应画出间隙。
56. (√)目前计算机输入设备多种多样，键盘，鼠标，摄像头，扫描仪，光笔，手写输入板，游戏杆，语音输入装置等都属于输入设备。
57. (×)社会公德和职业道德没有必然的联系。
58. (×)投影面的垂直线在所垂直的投影面上的投影积聚成为一个点，在另外两个投影面上为类似形。
59. (×)为了避免装配时表面互相干涉，两零件在同一方向上应有两个接触面。
60. (×)隶属编号其代号由产品代号和隶属号组成，中间以分号或斜线隔开。
61. (×)机件的真实大小不仅与图样中标注的尺寸数值有关，也与图幅大小及绘图比例有关。
62. (√)同一装配图中编注序号的形式应一致。
63. (×)两圆孔轴线正交相贯，且直径不等时，相贯线应向小孔轴线方向弯曲。
64. (√)在 AutoCAD 中状态栏中的绝对坐标是以直角坐标表示。
65. (√)遵纪守法是全体公民都必须遵循的基本行为准则，是维护公共生活秩序的重要条件。
66. (√)下图所示支座，采用了两个平行剖切平面剖切，其剖视图画法是正确的。



67. (×)装配图中展开画法是假想按传动顺序沿轴线剖切，然后依次展开，将剖切平面均旋转到与选定的投影面一定的位置，再画出其剖视图。
68. (√)轴测装配图是生产重要的技术资料之一。
69. (√)徒手绘图不会使用直尺或量角器等绘图工具，以简化绘图的过程和节省时间。
70. (√)轴测剖视图是用与直角坐标平面相互垂直的两个剖切平面剖切物体而形成的轴测图